



SOLUTIONS D'EMBALLAGES

*Machines d'emballage sous blister offrant
flexibilité et qualité supérieure dans une
grande diversité de matériaux.*

Notre gamme de machines de conditionnement en plaquettes EZ BLISTER offre une grande flexibilité en produisant des plaquettes d'excellente qualité à partir d'une grande variété de matériaux de conditionnement.

Idéale pour de petits lots de produits pharmaceutiques, médicaux ou nutraceutiques, des comprimés aux équipements médicaux, en passant par les capsules et les ampoules, la gamme EZ Blister est économique, efficace en matière de temps et appropriée pour :

- les essais cliniques et études de stabilité
- le développement du conditionnement
- les échantillons de commercialisation
- la production de petits volumes, par exemple de médicaments spécialisés

Les modèles compacts et faciles à utiliser offrent un fonctionnement flexible 3 en 1 et associent la commodité d'une machine de laboratoire et la capacité d'une machine de production de grande taille.



SOLUTIONS D'EMBALLAGES

“ Notre philosophie vise à développer un matériel facile à utiliser pour les personnes non qualifiées ; un matériel qui fait gagner du temps et de l'argent ; et un matériel qui résout les problèmes au lieu d'en créer. ”

Contrôlez votre planning

Pourquoi attendre que votre département de production puisse caser vos petits lots de R&D dans leur planning serré ? EZ Blister offre à votre laboratoire un contrôle total, pour que vous puissiez terminer les essais cliniques et les études de stabilité à temps tout en respectant le budget. Chaque jour gagné en R&D est un jour de plus pour permettre au nouveau produit de faire des profits supplémentaires sur le marché. Votre département de conditionnement en plaquettes est également avantageux car il n'a pas besoin de nettoyer ni d'installer des équipements de conditionnement de grande taille pour de petits lots.

Flexibilité

Avec la capacité de gérer tous les matériaux thermoformés et formés à froid, le EZ Blister offre des emballages d'excellente qualité pour toutes les exigences, y compris les emballages de protection pour les enfants/pelables, les sachets et doses unitaires contrôlées.

Résultats renouvelables

Programmez des paramètres de température, de pression d'air et de temps d'attente sur mesure grâce aux commandes électroniques ou utilisez les limites prédéfinies par EZ Blister pour une utilisation facile.

Pour plus d'informations sur le conditionnement en plaquettes R&D, rendez-vous sur www.sepha.com



SEPHA

EZBLISTER II

L'EZBLISTER II est une machine d'emballage sous blister compacte, personnalisable et commercialement compétitive destinée aux lieux de production et aux laboratoires pharmaceutiques et cliniques qui ont besoin de solutions d'emballage peu volumineuses.

L'EZBLISTER II partage la technologie et les processus développés pour des machines assurant des volumes de production plus importants et pour créer des emballages de qualité supérieure.

L'EZBLISTER II offre une gamme d'options qui peuvent être sélectionnées afin de formater et personnaliser la machine selon des exigences commerciales, technologiques et de fabrication individuelles. Elle est conçue et fabriquée au Royaume-Uni en vertu des normes GMP.

Deux possibilités d'emballage sous blister de cachets, capsules, appareils médicaux, ampoules, sachets, poches et autres produits : par thermoformage (aluminium / pvc), ou par formage à froid (aluminium / aluminium). Un revêtement Téflon et un surpresseur proposés en option permettent d'optimiser la production lors de l'utilisation de matériaux difficiles. La traçabilité complète des produits peut par ailleurs être assurée en dotant l'EZBLISTER II d'un système de marquage de lots.

▼ EZBLISTER II



FONCTIONNALITES

- Personnalisable en fonction des besoins commerciaux et de fabrication individuels.
- Interface intuitive et conviviale
- Compact, pour un encombrement réduit au minimum
- Plaques ondulées pour un scellage de précision
- Capacité de production de 12 paquets par minute
- Pièces prédécoupées
- Capacités de formage à froid
- Réglage rapide et formation requise minimale
- Modification des dimensions réalisable sans outil et en moins de 2 minutes
- Toutes les pièces des machines sont soit en acier inoxydable 316L, soit en aluminium anodisé ou en PTFE
- Outils de découpe perforée



EZBLISTER II

OPTIONS

- Choix d'enveloppes en acier inoxydable 316L ou aluminium anodisé
- Système de marquage de lots
- Plaques de formage avec revêtement Téflon
- Poste de travail mobile
- Service de conception d'outillage
- Service de conception d'emballages
- Surpresseur
- Emballage sous atmosphère modifiée (MAP)

FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

L'EZBLISTER II offre un processus de fabrication 3-en-1:

Mise en forme

Les pièces de prédécoupes sont positionnées dans la machine afin de créer la forme exacte du produit désiré.

Scellage

Les enveloppes formées sont scellées par des plaques ondulées. La traçabilité des produits peut être assurée par le marquage en relief, proposé en option, du code de lot dans la feuille supérieure prédécoupée.

Perforation et découpe

Les enveloppes scellées sont découpées et perforées à l'aide d'une découpeuse de précision. Résultat: des paquets finis de qualité supérieure.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

FONCTIONNEMENT	Semi-automatique	
MATERIAUX	Acier inoxydable (316L) ou aluminium anodisé	
DIMENSIONS	Zone de formage: Profondeur de cavité standard: Profondeur de cavité max.:	190 x 130 mm (7,5 x 5") jusqu'à 14 mm (0,55") PVC jusqu'à 25 mm (0,9") Alu / Alu: 8 à 12 mm (0,3 à 0,5")
	Max. Foil Width:	165mm (6.5")
COMMANDES	Température: Pression: Chronomètre: Compteur:	0 - 200°C 12,10 kN (20,10 avec le surpresseur) 0 à 9,99 sec. 0 à 999 cycles
ALIMENTATION	Électrique: Pression atmosphérique: Consommation d'air:	110/230V monophasé 6A 6 Bar (10 Bar avec le surpresseur) 14,5 litres / va-et-vient à vitesse max.
VITESSE DE FONCTIONNEMENT	Environ 12 cycles par minute pour toute opération individuelle	
DIMENSIONS DE LA MACHINE	540 (l) x 550 (L) x 500 (H) mm (22 x 22 x 20")	
POIDS DE LA MACHINE	125 kg (275 lbs) / Poids à l'expédition : 225 kg (495 lbs)	
CHANGEMENT DE L'OUTILLAGE	2 - 3 minutes	

