



VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Blisterverpackungsmaschinen, die Flexibilität bieten und qualitativ hochwertige Blisterpackungen aus einer breiten Palette an Verpackungsmaterialien produzieren.

Unsere Blister-Verpackungsmaschinen der Reihe EZ BLISTER bieten Flexibilität in der Fertigung von extrem hochwertigen Blister-Packungen aus einer Vielzahl von Verpackungsmaterialien.

Die Reihe EZ Blister ist ideal für kleine Chargen pharmazeutischer, medizinischer oder nahrungsergänzender Produkte von Tabletten und Kapseln bis zu Ampullen und medizinischen Geräten. Darüber hinaus ist sie wirtschaftlich, zeitsparend und eignet sich für:

- klinische Versuche und Stabilitätsstudien
- Verpackungsentwicklung
- Marketing-Muster
- Kleinserienproduktionen, z.B. von Spezialmedikamenten

Die kompakten und bedienerfreundlichen Modelle bieten die Flexibilität von drei Geräten in einem und kombinieren die Handlichkeit eines Laborgerätes mit der Fähigkeit einer ausgewachsenen Fertigungsmaschine.



VERPACKUNGSLÖSUNGEN

“
Unsere Firmenphilosophie ist die Entwicklung von Ausrüstung, die von ungeschulten Bedienern einfach bedient werden kann, Zeit und Geld spart und Probleme löst, statt neue zu verursachen.“

Steuern Sie Ihren Zeitplan

Warum warten, bis die Fertigungsabteilung Ihre kleinen F&E-Chargen in deren engen Terminplan einpassen kann? EZ Blister gibt Ihrem Labor umfassende Kontrolle, sodass klinische Versuche und Stabilitätsstudien termingerecht und innerhalb des Budgets abgeschlossen werden können. Jeder in der F&E gesparte Tag ist ein Tag, an dem ein neues Produkt auf dem Markt zusätzlichen Gewinn einfahren kann. Ihre Blister-Verpackungsabteilung zieht auch Nutzen daraus, da sie für kleine Chargen keine überdimensionierte Verpackungsausrüstung reinigen und einrichten muss.

Flexibilität

Da EZ Blister alle Thermoform- und Kaltform-Materialien handhaben kann, können hochwertige Packungen für alle Anforderungen, einschließlich kindersichere/abziehbare, beutelförmige Packungen und überwachte, einzeln abgepackte Medikamente (Unit Dose), angeboten werden.

Wiederholbare Ergebnisse

Vorprogrammierte Einstellungen für Temperatur, Luftdruck und Verweilzeit mit elektronisch überwachten Steuerungen oder mit vorgegebenen EZ-Blister-Grenzwerten für einfachen Betrieb.

Weitere Informationen zur F&E-Blister-Verpackung finden Sie auf www.sepha.com



SEPHA

EZBLISTER II

EZBLISTER II ist eine kompakte, auf Kundenwünschen abstimmbare und konkurrenzfähige Blisterverpackungsmaschine für klinische Forschungslabore sowie Einrichtungen, welche kompakte Verpackungsmengen benötigen.

Sie basiert auf der Technologie und den Arbeitsabläufen größerer Produktionsmaschinen zur Erzeugung qualitativ wertvoller Verpackungen.

EZBLISTERII bietet eine Reihe an Optionen zur Anpassung und Einstellung der Maschine an die speziellen Geschäfts-, Produktions- und Technologiebedürfnisse. Sie wurde in Großbritannien nach den Herstellungsrichtlinien GMP konstruiert und angefertigt.

Blisterpackungen für Tabletten, Kapseln, Medizinprodukte, Ampullen, Päckchen, Beutel und andere Produkte können sowohl durch Warmformung (Alu/PVC) als auch durch Kaltformung (Alu/Alu) erzeugt werden. Optionale Teflonbeschichtungen und ein Druckübersetzer unterstützen die Produktionsoptimierung, wenn schwierige Materialien verwendet werden. Die vollständige Nachverfolgung der Packung kann durch Hinzufügung eines Chargenkennzeichnungssystems gewährleistet werden.

▼ EZBLISTER II



EIGENSCHAFTEN

- Anpassbar an spezielle Geschäfts- und Herstellungsbedingungen
- Einfacher Anschluss
- Kompaktes, platzsparendes Design
- Gewellte Siegelplatten aus Präzisionsarbeit
- Herstellungskapazität von 12 Packungen pro Minute
- Formung aus vorgeschrittenen Teilen
Kaltformungstauglichkeit
- Schnelle Inbetriebnahme, kurze Ausbildung erforderlich
- Werkzeuglose Veränderungen in weniger als 2 Minuten
- Alle Maschinenteile entweder aus rostfreiem Stahl (Werkstoff 1.4404) eloxiertem Aluminium oder PTFE
- Gelochtes Schneidwerkzeug



EZBLISTER II

OPTIONEN

- Gehäuse wahlweise aus rostfreiem Stahl (Werkstoff 1.4404) oder eloxiertem Aluminium
- Chargenkennzeichnungsanlage
- Teflonplatten
- Mobiler Arbeitsplatz
- Service für Werkzeugdesign
- Service für Verpackungsdesign
- Druckübersetzungsvorrichtung
- Modified Atmosphere Pack (MAP)

MASCHINENBEDIENUNG

EZBLISTER II bietet einen 3-in-1 Herstellungsprozess basierend auf:

Formung

Vorgeschnittene Abschnitte Formfolie werden in die Maschine eingelegt zur Herstellung von Blisterformen, welche exakt nach den Produkthanforderungen geformt werden.

Abdichtung

Die geformten Behälter sind durch gewellte Platten abgedichtet. Die Rückverfolgung des Produkts wird durch eine Chargenkennzeichnung anhand der Prägung der vorgeschnittenen Schließfolie ermöglicht.

Lochung und Zuschnitt

Die abgedichteten Behälter sind zugeschnitten und mit einer Präzisionsstanze gelocht, so dass qualitativ hochwertige Packungen erzeugt werden.

TECHNISCHE DETAILS

BEDIENUNG	Halbautomatisch	
KONSTRUKTION	Rostfreier Stahl (Werkstoff 1.4404) oder eloxiertes Aluminium	
MABANGABEN	Formatierungsbereich:	190 x 130mm (7.5 x 5")
	Standardziehtiefe:	Bis zu 14mm (0.55")
	Maximale Ziehtiefe:	PVC bis zu 25mm (0.9") Alu/Alu: 8 - 12mm (0.3 - 0.5")
	Maximale Folienbreite:	165mm (6.5")
BEDIENELEMENTE	Temperatur:	0 - 200°C
	Druck:	12.10kN (20.10 mit Druckübersetzer)
	Zeitmesser:	0 - 9.99 Sekunden
	Zähler:	0 - 999 Umdrehungen
ENERGIEVERSORGUNG	Elektrisch:	110/230V, einphasig: 6A
	Luftdruck:	6 Bar (10 Bar mit Druckübersetzer)
	Druckluftverbrauch:	14.5 Liter/ Takt bei maximaler Geschwindigkeit
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	ca. 12 Umdrehungen pro Minute für jeden einzelnen Arbeitsschritt	
MASCHINENMAßE	540 (Breite) x 550 (Länge) x 500 (Höhe) mm (22 x 22 x 20")	
MASCHINENGEWICHT	125kg (275lbs) / Liefergewicht: 225kg (495lbs)	
WERKZEUGWECHSEL	2 - 3 Minuten	

