



## 包装ソリューション

多様な包装素材からフレキシブルで高品質なブリスター・パックを提供するブリスター・パック 機械

当社のブリスター・パッキング・マシンのEZ BLISTER製品シリーズは、さまざまな包装材に対応可能な上、極めて高品質なブリスター・パッキング製品を柔軟に製造することができます。

錠剤やカプセル剤からアンプルおよび医療機器にいたるまで、少量生産の医薬品、医療製品、栄養補助製品に最適なパッキング・マシンであるEZ BLISTERシリーズは経済的で時間効率に優れており、次のような分野での使用に適しています。

- 臨床試験、安定性研究
- パッケージ開発
- マーケティング・サンプル
- 専門薬等の少量生産

「スリー・イン・ワン（1台で3役をこなす）」のフレキシビリティがあり、コンパクトで使いやすく、研究室用マシン級の利便性と、フルサイズの生産用マシンの能力とを兼ね備えています。



## 包装ソリューション

当社の理念は、  
非熟練ユーザーでも  
簡単に使用でき、  
時間とコストを  
削減し、問題を  
解決する機器を  
開発することです。

### スケジュール管理する

過密な薬剤製造スケジュールの合間に研究開発用小ロットのバッチが上手く組み込まれるまで待つ必要はありません。EZ Blisterは研究室の全プロセスを管理し、臨床試験や安定性研究を予算内で予定の時間通りに完了することが可能です。研究開発の効率性が日々改善されるため、新製品の市場投入による追加利益が期待できます。ブリスター・パッキング部門は、小ロット生産毎に大規模な包装機器のクリーニングやセッティングをする必要がありません。

### フレキシビリティ

熱成形及び冷間成形のすべての材料を加工することが可能なEZ Blisterは、小児用安全包装（剥離可能包装）、分包包装、モニタ式単位服用量包装等のあらゆる要件を満たす高品質な包装が可能です。

### 機器の継続した設定が可能

電子モニタのコントロールからプログラムに、温度、気圧、滞留時間を表示するか、もしくは、EZ Blisterの許容値のプリセットを使用して簡単に操作できます。

ブリスター・パッキングの研究開発に関する詳細は、[www.sepha.com](http://www.sepha.com) をご覧ください。



# SEPHA EZBLISTER II

EZBLISTER II は、少量包装ソリューションを必要とする臨床試験研究室および施設のための、小型でカスタマイズ可能な、経済的にも競争力の高いブリスター包装機械です。

それは高品質の包装を作成するために、より大型生産機へのスケールアップを可能にしました。

EZBLISTER II は、個々のコスト要件、製造要件および技術要件を満たすために機械を調整し形式を合わせるのに選択できる、一連のオプションを備えています。それは GMP 規格で設計され、英国内で製造されます。

錠剤、カプセル剤、医療機器、アンプル、小袋、ポーチや他の製品のブリスター・パックは、熱成形(alu/pvc) または冷間成形(alu/alu)で実現することができます。オプションのテフロン・コーティングと増圧器は、難しい素材を使用する場合に生産の最適化を支援し、またバッチ・コーディング・システムの追加によってパックの完全なトレーサビリティが保証されます。

## ▼ EZBLISTER II

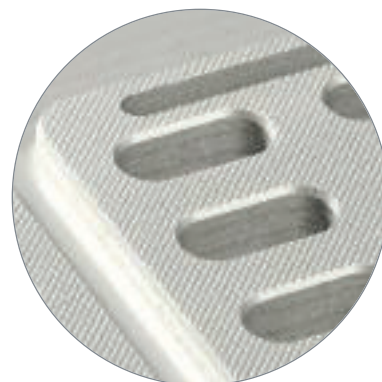
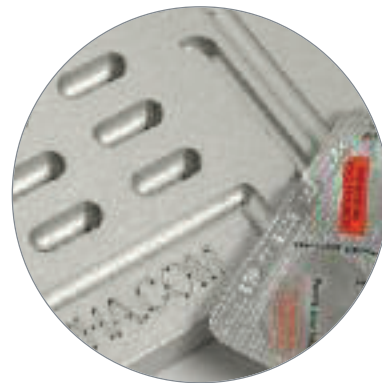


### 特徴

- 個々のコスト要件および製造要件に合わせてカスタマイズが可能
- 使いやすいインターフェース
- コンパクトで場所を取らない卓上型
- 精密設計の波形密閉プレート
- 製造能力 12 パック/分
- プレカット片からの形成
- 冷間成形機能
- 迅速なセットアップ、最少トレーニング
- サイズ部分はツールを使わず 2 分以内に変更可能
- 全機械部品は 316L ステンレス鋼か陽極酸化アルミか PTFE 製
- 穿孔された切断ツール



# EZBLISTER II



## オプション

- ケーシングの選択肢 316L ステンレス鋼または陽極酸化アルミ
- バッチコーディング機能
- テフロンコーティングを施した板成形
- 可動型ワークステーション
- ツーリング設計サービス
- パック設計サービス
- 増圧機能
- 調整気相包装 (MAP)

## 機械の操作

EZBLISTER II は以下に基づいた 3 イン 1 の製造プロセスを提供します：

### 成型

トレイはプレカット片の材料から成型され、機械へ進み、手動またはオプションの切断装置で分離されます。

### 密閉

成型されたトレイは波形プレートを使って密閉されます。製品のトレイサビリティは、プレカットされた蓋ホイルをエンボス加工する、オプションのバッチコードを選ぶことによって実現されます。

### 穿孔と切断

密閉されたトレイは精密ダイカッターを使って切断および穿孔され、高品質の完成パックを製造します。

## 技術仕様

操作	半自動	
構造	ステンレス鋼 (グレード 316L)	
	または陽極酸化アルミ	
フォーマット寸法	フォーマット域: 標準絞り深さ: 最大絞り深さ: 最大ホイル幅:	190 x 130mm (7.5 x 5") 最大 14mm (0.55") PVC 最大 25mm (0.9") Alu/Alu: 8~12mm (0.3~0.5") 165mm (6.5")
制御	温度: 圧力: タイマー: カウンター:	0~200°C 12.10kN (増圧器で 20.10) 0~9.99 秒 0~999 サイクル
動力源	電気: エアプレッシャー: 空気消費量:	110/230V 単相 6A 6 バール (増圧器で 10 バール) 最大速度で 14.5 リットル / ストローク
作業速度	どんな単機運転でも約 12 サイクル / 分	
機械寸法	540 (W) x 550 (L) x 500 (H) mm (22 x 22 x 20")	
機械重量	125kg (275lbs) / 出荷重量: 225kg (495lbs)	
段取り換え	2~3 分	