



EZ BLISTER II

EZ BLISTER II

L'EZBLISTER II EST UNE MACHINE D'EMBALLAGE SOUS BLISTER COMPACTE, PERSONNALISABLE ET COMMERCIALEMENT COMPÉTITIVE DESTINÉE AUX LIEUX DE PRODUCTIONS ET AUX LABORATOIRES PHARMACEUTIQUES ET CLINIQUES QUI ONT BESOIN DE SOLUTIONS D'EMBALLAGE PEU VOLUMINEUSES. L'EZBLISTER II PARTAGE LA TECHNOLOGIE ET LES PROCESSUS DÉVELOPPÉS POUR DES MACHINES ASSURANT DES VOLUMES DE PRODUCTION PLUS IMPORTANTS ET POUR CRÉER DES EMBALLAGES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE.

L'EZBLISTER II offre une gamme d'options qui peuvent être sélectionnées afin de formater et personnaliser la machine selon des exigences commerciales, technologiques et de fabrication individuelles. Elle est conçue et fabriquée au Royaume-Uni selon les normes GMP.

Deux possibilités d'emballage sous blister pour comprimés, gélules, appareils médicaux, ampoules, sachets, poches et autres produits: par thermoformage (aluminium / pvc), ou par formage à froid (aluminium / aluminium). Un revêtement Téflon et un surpresseur proposés en option permettent d'optimiser la production lors de l'utilisation de matériaux difficiles. La traçabilité complète des produits peut par ailleurs être assurée en dotant l'EZBLISTER II d'un système de marquage de lots.

FONCTIONNALITES

- Personnalisable individuellement en fonction des besoins commerciaux et de fabrication.
- Interface intuitive et conviviale
- Compacte, pour un encombrement réduit au minimum

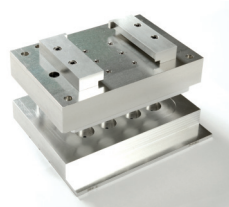
- Plaques ondulées pour un scellage de précision
- Capacité de production de 12 paquets par minute
- Pièces prédécoupées
- Réglage rapide et formation requise minimale
- Modification des dimensions réalisable sans outil et en moins de 2 minutes
- Toutes les parties de la machine sont en inox 304 ou 316 aluminium anodisé ou PTFE
- Outils de découpe perforée
- Surpresseur disponible à la norme 21CFR part 11





OPTIONS

- Choix d'enveloppes en acier inoxydable 316L ou 304
- Système de marquage de lots
- Plaques de formage avec revêtement Téflon
- Poste de travail mobile
- Service de conception d'outillage
- Service de conception d'emballages
- Emballage sous atmosphère modifiée (MAP)



FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

L'EZBLISTER II offre un processus de fabrication 3-en-1:

MISE EN FORME

Les pièces de prédécoupes sont positionnées dans la machine afin de créer la forme exacte du produit désiré.

SCELLAGE

Les enveloppes formées sont scellées par des plaques ondulées. La traçabilité des produits peut être assurée par le marquage en relief, proposé en option, du code de lot dans la feuille supérieure prédécoupée.

PERFORATION ET DÉCOUPE

Les enveloppes scellées sont découpées et perforées à l'aide d'une découpeuse de précision. Résultat: des paquets finis de qualité supérieure.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

FONCTIONNEMENT	Semi-automatique
CONSTRUCTION	Acier inoxydable (316L) ou 304
FORMAT DIMENSIONS	Zone de formage: (thermoformage et formage à froid): 180 x 120mm Profondeur maximum (Thermoform): 9mm* (jusqu'à 14mm en option) Profondeur maximum (Formage à froid): 9mm* Largeur maximum: 165mm * possibilité de créer des formats plus grands sur demande
COMMANDES	Température: 0 - 200°C Pression: 12,10kN (20,10 avec le surpresseur) Chronomètre: 0 - 99,99 sec Compteur: 0 - 999 cycles
ALIMENTATION	Électrique: 110/230V monophasé 6A Pression atmosphérique: 6 Bar (10 Bar avec le surpresseur) Consommation d'air: 14,5 litres / va-et-vient à vitesse max.
VITESSE DE FONCTIONNEMENT	Environ 12 cycles par minute pour toute opération individuelle
DIMENSIONS DE LA MACHINE	720 (l) x 550 (L) x 500 (H) mm (22 x 22 x 20")
POIDS DE LA MACHINE	125 kg (275 lbs) / Poids à l'expédition : 225 kg (495 lbs)
CHANGEMENT DE L'OUTILLAGE	2 - 3 minutes