



PRESS OUT
MANUELL

PRESS OUT
MANUELL BREIT

PRESS OUT
HALBAUTOMATISCH

PRESS OUT

MANUELL / MANUELL BREIT / HALBAUTOMATISCH

TRAGBARE MANUELLE ODER HALBAUTOMATISCHE ENTBLISTERUNGSMASCHINEN ZUR RÜCKGEWINNUNG VON TABLETTEN UND KAPSELN AUS DURCHDRÜCK-BLISTERN MIT REIHENANORDNUNG. MANUELLE BREITE UND HALBAUTOMATISCHE MODELLE KÖNNEN AUCH DIAGONAL / VERSETZTE ANORDNUNGEN HANDHABEN.

MERKMALE

- Tragbar
- Keine Druckluftversorgung erforderlich
- Rutschfeste Sicherheitsauflagen
- Vollständig konform mit internationalem Produktionsstandard in der pharmazeutischen Industrie (GMP) und schnell zu reinigen
- Nur ein einziges Austauschteil
- Handhabt PVC/Alu- sowie Alu/Alu-Blister
- Flexibel - kann schnell auf jede Durchdrück-Blister-Packung angepasst werden
- Einfache Bedienung - keine Fachkenntnisse erforderlich
- Produkt wird sauber und hygienisch zurückgewonnen
- Ideal für kleine Chargen
- Erschwinglich

PRESSOUT
MANUELL



PRESSOUT
MANUELL BREIT



PRESSOUT
HALBAUTOMATISCH





WERKZEUG

Der einzelne Werkzeugsatz ist voll einstellbar. Eine einfache Einstellskala ist auf die Walzplatte für schnelles Einrichten innerhalb von 1 bis 2 Minuten aufgedruckt. Die Bedienungseinweisung dauert weniger als 15 Minuten.

PRESSOUT MANUELL / MANUELL BREIT

MASCHINENBETRIEB

Blister-Packungen werden manuell mithilfe eines Drehgriffs durch einen Walzensatz geführt. Die Tabletten oder Kapseln werden gleichzeitig aus der Blister-Packung entfernt und vom Packungsabfall getrennt.

MANUELLES MODELL -

nur in Reihe angeordnete Blister-Packungen.

MANUELLES, BREITES MODELL -

handhabt Blister-Packungen mit diagonalen / versetzter Anordnung sowie der herkömmlicheren Reihen-Anordnung.

PRESSOUT HALBAUTOMATISCH

MASCHINENBETRIEB

Einzelne Blister-Packungen werden automatisch durch einen Walzensatz geführt. Die Tabletten oder Kapseln werden gleichzeitig aus der Blister-Packung entfernt und vom Packungsabfall getrennt. Diese Maschine verwendet den gleichen, patentierten Entblisterungsmechanismus wie die manuelle, breite Press-Out, wird jedoch von einem Elektromotor angetrieben, der kontinuierlich läuft und so einen automatisierten Vorschub bietet, der die Entblisterungsgeschwindigkeit auf 40 Blister pro Minute steigert.

TECHNISCHE DATEN

	MANUELL	MANUELL BREIT	HALBAUTOMATISCH
BETRIEB	Manuell	Manuell	Halbautomatisch
BLISTER-ART	zum Durchdrücken	zum Durchdrücken	zum Durchdrücken
BLISTER-LAYOUT	in Reihe	in Reihe und diagonal / versetzt	in Reihe und diagonal / versetzt
FORMAT Breite	120mm (4,7")	170mm (6,7")	170mm (6,7")
ABMESSUNGEN Länge	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt
KONSTRUKTION	Alle Bereiche mit Produktkontakt sind aus Edelstahl (Klasse 316) und ABS in Lebensmittelqualität hergestellt		
ENERGIEVERSORGUNG	nicht erforderlich	nicht erforderlich	Elektrizität: einphasig 110/230 V
BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT	bis zu 20 Blister pro Minute	bis zu 20 Blister pro Minute	bis zu 40 Blister pro Minute
MASCHINE ABMESSUNGEN			
Breite	200mm (8")	380mm (15")	365mm (14,4")
Länge	300mm (12")	295mm (12")	340mm (13,4")
Höhe	200mm (8")	230mm (9")	250mm (9,8")
MASCHINENGEWICHT	6,5kg (15lbs)	8kg (18lbs)	16kg (35lbs)
VERSANDGEWICHT	8,5kg (19lbs)	11,5kg (25lbs)	28kg (61lbs)
WERKZEUGWECHSEL	3 Minuten	3 Minuten	3 Minuten