



# 1. VERPACKUNGS- LÖSUNGEN





# 1. VERPACKUNGS- LÖSUNGEN

KLEINFORMATIGE, HOCHWERTIGE BLISTER-  
VERPACKUNGSMASCHINEN UND DIENSTLEISTUNGEN, DIE FÜR  
DIE F&E, DIE PRODUKTENTWICKLUNG UND KLINISCHE VERSUCHE  
IDEAL GEEIGNET SIND.

“DIESE PALETTE WURDE ALS REAKTION AUF DIE GLOBALE  
NACHFRAGE VON BEDEUTENDEN PHARMAZEUTISCHEN  
UND KLINISCHEN VERSUCHSLABORATORIEN FÜR BLISTER-  
VERPACKUNGSLÖSUNGEN ENTWORFEN. SIE IST FLEXIBEL,  
ANPASSUNGSFÄHIG UND IN DER LAGE, KOMPLEXE  
VERPACKUNGSDESIGNS KOSTENGÜNSTIG ZU BEWÄLTIGEN.”

Die Reihe EZ Blister ist ideal für kleine  
Chargen pharmazeutischer, medizinischer oder  
nahrungsergänzender Produkte von Tabletten  
und Kapseln bis zu Ampullen und medizinischen  
Geräten. Darüber hinaus ist sie wirtschaftlich,  
zeitsparend und eignet sich für:

- klinische Versuche und Stabilitätsstudien
- Verpackungsentwicklung
- Marketing-Muster
- Kleinserien, z.B. von Spezialmedikamenten

Die kompakten und einfach zu bedienenden  
Modelle bieten eine 3-in-1 betriebliche Flexibilität  
und verbinden die Handlichkeit eines Laborgeräts  
mit der Leistungsfähigkeit einer ausgewachsenen  
Maschine.

## **STEUERN SIE IHREN ZEITPLAN**

Warum warten bis die Fertigungsabteilung Ihre  
kleinen F&E-Chargen in deren engen Terminplan  
einpassen kann? EZ Blister gibt Ihrem Labor  
umfassende Kontrolle, sodass klinische Versuche  
und Stabilitätsstudien termingerecht und  
innerhalb des Budgets abgeschlossen werden  
können. Jeder in der F&E gesparte Tag ist ein

Tag, an dem ein neues Produkt auf dem Markt  
zusätzlichen Gewinn einfahren kann. Ihre  
Blister-Verpackungsabteilung zieht auch einen  
Nutzen daraus, da sie für kleine Chargen keine  
überdimensionierte Verpackungsausrüstung  
reinigen und einrichten muss.

## **FLEXIBILITÄT**

Da EZ Blister alle Thermoform- und Kaltform-  
Materialien handhaben kann, können hochwertige  
Packungen für alle Anforderungen, einschließlich  
kindersichere/abziehbare, beutelförmige  
Packungen und überwachte, einzeln abgepackte  
Medikamente (Unit Dose), angeboten werden.

## **WIEDERHOLBARE ERGEBNISSE**

Vorprogrammierte Einstellungen für  
Temperatur, Luftdruck und Verweilzeit mit  
elektronisch überwachten Steuerungen oder  
mit vorgegebenen EZ-Blister-Grenzwerten für  
einfachen Betrieb.

Weitere Informationen zur F&E-Blister-  
Verpackung finden Sie auf [www.sepha.com](http://www.sepha.com)



## EZ BLISTER II

# EZ BLISTER II

EZBLISTER II IST EINE KOMPAKTE, AUF KUNDENWÜNSCHEN ABSTIMMBARE UND KONKURRENZFÄHIGE BLISTERVERPACKUNGSMASCHINE FÜR KLINISCHE FORSCHUNGLABORE SOWIE EINRICHTUNGEN, WELCHE KOMPAKTE VERPACKUNGSMENGEN BENÖTIGEN. SIE BASIERT AUF DER TECHNOLOGIE UND DEN ARBEITSABLÄUFEN GRÖßERER PRODUKTIONSMASCHINEN ZUR ERZEUGUNG QUALITATIV WERTVOLLER VERPACKUNGEN.

EZBLISTERII bietet eine Reihe an Optionen zur Anpassung und Einstellung der Maschine an die speziellen Geschäfts-, Produktions- und Technologiebedürfnisse. Sie wurde in Großbritannien nach den Herstellungsrichtlinien GMP konstruiert und angefertigt. Blisterpackungen für Tabletten, Kapseln, Medizinprodukte, Ampullen, Päckchen, Beutel und andere Produkte können sowohl durch Warmformung (Alu/PVC) als auch durch Kaltformung (Alu/Alu) erzeugt werden. Optionale Teflonbeschichtungen und ein Druckübersetzer unterstützen die Produktionsoptimierung, wenn schwierige Materialien verwendet werden. Die vollständige Nachverfolgung der Packung kann durch Hinzufügung eines Chargenkennzeichnungssystems gewährleistet werden.

### EIGENSCHAFTEN

- Anpassbar an spezielle Geschäfts- und Herstellungsbedingungen
- Einfacher Anschluss
- Kompaktes, platzsparendes Design
- Gewellte Siegelplatten aus Präzisionsarbeit
- Herstellungskapazität von 12 Packungen pro Minute
- Formung aus vorgeschrittenen Teilen Kaltformungstauglichkeit
- Schnelle Inbetriebnahme, kurze Ausbildung erforderlich
- Werkzeuglose Veränderungen in weniger als 2 Minuten
- Alle Teile in Edelstahl 316L oder 304, eloxiertem Aluminium oder in PTFE
- Gelochtes Schneidwerkzeug





## OPTIONEN

- Gehäuse wahlweise aus Edelstahl 316L oder 304
- Chargenkennzeichnungsanlage
- Teflonplatten
- Mobiler Arbeitsplatz
- Service für Werkzeugdesign
- Service für Verpackungsdesign
- Druckübersetzungsvorrichtung
- Modified Atmosphere Pack (MAP)



## MASCHINENBEDIENUNG

EZBLISTER II bietet einen 3-in-1 Herstellungsprozess basierend auf:

### FORMUNG

Vorgeschnittene Abschnitte Formfolie werden in die Maschine eingelegt zur Herstellung von Blisterformen, welche exakt nach den Produkthanforderungen geformt werden.

### ABDICHTUNG

Die geformten Behälter sind durch gewellte Platten abgedichtet. Die Rückverfolgung des Produkts wird durch eine Chargenkennzeichnung anhand der Prägung der vorgeschnittenen Schließfolie ermöglicht.

### LOCHUNG UND ZUSCHNITT

Die abgedichteten Behälter sind zugeschnitten und mit einer Präzisionsstanze gelocht, so dass qualitativ hochwertige Packungen erzeugt werden.

## TECHNISCHE DETAILS

<b>BEDIENUNG</b>	Halbautomatisch
<b>KONSTRUKTION</b>	Gehäuse Edelstahl (316L oder 304)
<b>FORMATABMESSUNGEN</b>	Formatbereich (Thermoformen und Kaltformen): 180 x 120 mm Standard max. Ziehtiefe (Thermoformen): 9 mm* (bis zu 14 mm mit Vorstreckung) Standard max. Ziehtiefe (Kaltformen): 9 mm* Max. Folienbreite: 165 mm <small>* materialabhängig, tiefere Näpfe auf Anfrage</small>
<b>STEUERUNGEN</b>	Temperatur: 0 - 200°C Druck: 12,10kN (20,10 mit Druckübersetzer) Timer: 0 - 99,99 Sek. Zähler: 0 - 999 Takte
<b>ENERGIEVERSORGUNG</b>	Elektrisch: 110/230V einphasig: 6A Druckluft: 6 bar (10 bar mit Druckübersetzer) Luftverbrauch: 14,5 Liter pro Takt bei max. Geschwindigkeit
<b>LEISTUNG</b>	ca. 12 Takte/Min für jeden einzelnen Arbeitsschritt
<b>MASCHINENABMESSUNGEN</b>	715 mm 550mm x 530mm (L x B x H)
<b>MASCHINENGEWICHT</b>	125 Kg Versandgewicht: 200 Kg, Werkzeuge: 15 Kg
<b>WERKZEUGWECHSEL</b>	2 - 3 Minuten

TECHNOLOGISCH FORTGESCHRITTENE,  
ZERSTÖRUNGSFREIE DICHTHEITSPRÜFANLAGEN,  
DIE GENAUIGKEIT, LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND  
PRODUKTINTEGRITÄT AUF DEN PHARMA-  
LEBENSMITTEL- UND ANDEREN MÄRKTEN FÖRDERN.

---