



## 2. PRODUKT- INTEGRITÄT





## 2. PRODUKT- INTEGRITÄT

INNOVATIVE, ZERSTÖRUNGSFREIE AUSRÜSTUNG FÜR DIE LECKERKENNUNG IN PACKUNGEN, DIE UNSEREN KUNDEN ERMÖGLICHT, DIE GENAUIGKEIT IHRER VERFAHREN ZUR LECKERKENNUNG ZU VERBESSERN UND KOSTEN ZU SPAREN.

“UNSER ZIEL IST ES, EINE INTELLIGENTERE, GENAUERE, ZERSTÖRUNGSFREIE AUSRÜSTUNG ZU ENTWICKELN, DIE EINFACH ZU HANDHABEN IST, UNSEREN KUNDEN ZEIT UND GELD SPART, IHRE UMWELTBELASTUNG SENKT UND GENAUERE, VERLÄSSLICHERE UND WIEDERHOLBARE ERGEBNISSE GEWÄHRLEISTET.”

Unsere technologieorientierte, zerstörungsfreie Palette an Leckerkennungsausrüstung kann Lecks bei einer breiten Auswahl an pharmazeutischen Blister-Packungen, Portionstütchen, Beuteln und medizinischen Geräteverpackungen erkennen. Der saubere und trockene Prüfprozess ermöglicht die Rückführung des Produkts, das die Prüfung bestanden hat, in die Verpackungsstraße, wodurch die Abfallmenge verringert wird.

### **WARUM SOLLTEN BLISTER-PACKUNGEN AUF DICHTIGKEIT ÜBERPRÜFT WERDEN?**

Eine solche Prüfung ist unerlässlich, da nur so die Stabilität des Medikaments durch Schutz vor Feuchtigkeit und Nässe, Luft und Bakterien sichergestellt werden kann. Dichtigkeitsprüfungen verringern auch die Anzahl der Ausschuss-Blister, die Notwendigkeit einer Entblisterung und die Entsorgung von größeren Abfallmengen. Die Durchführung einer Dichtigkeitsprüfung vor Stabilitätsstudien sorgt dafür, dass alle Ergebnisse für Blister gelten, die nachgewiesenermaßen sachgerecht versiegelt sind.

### **VOLLSTÄNDIG VALIDIERBARE ERGEBNISSE**

Anhand eines standardmäßig durchgeführten, zuverlässigen Validierungsprozesses werden subjektive Entscheidungen und Fehler von Bedienern vermieden.

### **21 CFR Part 11**

All unsere Maschinen haben die Fähigkeit, Daten zu erfassen und auszutauschen und können ein Teil eines 21-CFR-Teil-11-konformen Systems sein.

### **GENAUE UND EINDEUTIGE ERGEBNISSE**

Akademische Studien und White Papers haben bewiesen, dass die Sepha Technologie bedeutend genauer und verlässlicher beim Erkennen von Lecks in Blister-Packungen ist als andere zerstörerische Dichtigkeitsprüfmethoden. Unsere Erkennungstechnik prüft auf bis zu 7 Mikrometer kleine Leckstellen und identifiziert die genaue Tasche oder Packung, die undicht ist. Diese Ergebnisse können zu Zwecken der Qualitätskontrolle oder Prüfprotokolle gespeichert werden.

**Verschiedene Dichtigkeitsprüfmethoden im Vergleich finden Sie auf [www.sepha.com](http://www.sepha.com)**



## BLISTERSCAN

# BLISTERSCAN

ZERSTÖRUNGSFREIE DICHTIGKEITSPRÜFUNG FÜR BLISTER-PACKUNGEN MITHILFE HOCHMODERNER, BERÜHRUNGSFREIER ABTASTTECHNIK ZU EINEM ERSCHWINGLICHEN PREIS. DIE PERFEKTE ALTERNATIVE ZUM VERUNREINIGENDEN BLAUBADTEST.

### MERKMALE

- Erkennt bis zu 7 µm kleine Leckstellen in einzelnen Blister-Taschen
- Zerstörungsfreier, sauberer und trockener Prozess, sodass Packung und Inhalt nicht beschädigt werden. Weniger Proben werden zerstört - weniger Abfall fällt an
- Vollständig validierbar - Mängel werden von der Maschine identifiziert und nicht vom Bediener subjektiv erkannt. Umfassende GMP- oder GAMP-Validierungsdokumente verfügbar
- Prüfung der ganzen Blister-Bahn ohne Begrenzung hinsichtlich der Anzahl der Taschen
- Kann auf gleiche Rückweisungsstufe wie Blaubadtest (30-50 µm) eingestellt werden
- Schnelle, halbautomatische Einrichtung mit Selbstprüfmechanismus zur ständigen Funktionsprüfung der Sensoren
- Automatische Probenahme und statistische Prüfung
- Prüfdaten können automatisch gesammelt, gedruckt und gespeichert bzw. für anschließende Analysezwecke heruntergeladen werden. Ergebnisse werden min. 10 Jahre gespeichert

- Innovative Produktwiedererkennungsfunktion bedeutet, dass produktspezifische Prüfdaten automatisch in vorgegebenen Dateispeicherorten gespeichert werden
- Einfache Kalibrierung mithilfe des mitgelieferten Werkzeugs. Wählen Sie die Kalibrierungsoptionen über eine Touchscreen-Anzeige

### IDENTIFIZIEREN DER LECKSTELLE

BlisterScan kann sofort auf die Lage einer undichten Tasche hinweisen. Eine weitere grafische Analyse jeder einzelnen Blister-Tasche ist möglich. Auf diese Weise können Sie Ihren Blister-Verpackungsprozess optimieren, da Ihre Techniker nun die Quelle einer Leckstelle verfolgen und identifizieren können, i.S. aktueller PAT-Auffassung (Process Analytical Technology). Der BlisterScan-Bildschirm zeigt ein „Gut“- (grün) oder „Schlecht“-Ergebnis (rot) für jede Blister-Tasche an und weist auch auf eine fehlende Blister-Packung (schwarz) hin.



DER SEPHA LEAK TEST SERVICE BIETET KUNDEN EINEN QUALITÄTSSCHNAPPSCHUSS IHRER AKTUELLEN STABILITÄTSCHARGEN. DIE PRÜFDATENERGEBNISSE WERDEN IN GRAFISCHER UND TABULARISCHER FORM ZUR ANALYSE ZURÜCKGEGEBEN.



### MASCHINENBETRIEB

Weder Fachwissen noch Schulung sind erforderlich:

1. Maßgefertigte Werkzeuge werden in den Werkzeughalter eingesetzt und automatisch abgetastet, sobald die Schublade geschlossen ist. BlisterScan wählt automatisch die richtige Prüfmethode und zeigt vorbestimmte Informationen an (z.B. Nestnummer, Produktname, Prüfmethode, Datum und Zeit).
2. Der Bediener fügt die jeweiligen Chargendaten über Touchscreen und Tastatur ein.
3. Die Schublade wird geöffnet und die Blister-Packung wird auf die Platte gelegt.
4. Die Schublade wird geschlossen, um die Prüfkammer abzudichten. Der Bediener drückt die Taste START auf dem Touchscreen.

5. Ein „Gut“- oder „Schlecht“-Ergebnis wird sofort nach Abschluss der Abtastungen (ca. 2 min. nach dem Start) ausgegeben

### KOSTENGÜNSTIGE WERKZEUGE

Eine Prüfmethode-Entwicklung und zwei kostengünstige maßgefertigte Platten sind für jedes unterschiedliche Blister-Format erforderlich.

### PRÜFMETHODE

Ein Lichtstrahl tastet die einzelnen Taschen vor und nach einer Vakuum-Anwendung ab. Nach einer festgelegten Verweilzeit werden die Taschen erneut abgetastet. Ein „Gut“- oder „Schlecht“-Ergebnis wird anhand eines Vergleichs der Messwerte vor und nach der Vakuumanwendung unter Berücksichtigung eines vorgegebenen Undichtigkeitstoleranzwerts ausgegeben. Anhand dieser Ergebnisse kann dann eine Korrelation hinsichtlich der Lochgröße gemacht werden.

## TECHNISCHE DATEN

<b>BLISTER-BAHN</b>	Bis zu 320 mm breit (13") Bis zu 150 mm lang (6")	
<b>PRÜFZYKLUSZEIT</b>	1 - 6 min	
<b>MESSBEREICHE</b>	Bis zu einer Lochgröße von unter 7 µm	
<b>WERKZEUGWECHSEL</b>	Ca. 30 s	
<b>KONFIGURATIONSOPTIONEN</b>	DVD	CD-ROM-Laufwerk
	Ethernet	2 x USB
<b>ENERGIEVERSORGUNG</b>	Elektrik:	110/230 V einphasig
	Luft:	6 bar
<b>BENUTZERSCHNITTSTELLE MIT</b>	VGA LCD MMI Weitwinkel-Touchscreen-Farbbildschirm mit	
<b>HARDWARE</b>	virtuellen Instrumenten. Integrierte QWERTY-Tastatur. Drucker	
<b>SOFTWARE</b>	Systembetrieb entsprechend 21 CFR Teil 11 möglich	
<b>KONSTRUKTION</b>	Edelstahl (Klasse 316L)	
<b>MASCHINENABMESSUNGEN</b>	630 (B) x 770 (L) x 1600 (H) mm (25 x 30 x 63")	
<b>MASCHINENGEWICHT</b>	198 kg (435 lbs) / Versandgewicht: 300 kg (660 lbs)	
<b>GARANTIE</b>	Geliefert mit einer 12-Monatsgarantie. Nach dieser Zeit empfehlen wir den Abschluss eines Service-Vertrags.	



**VISIONSCAN**

# VISIONSCAN

VISIONSCAN IST EIN WERKZEUGFREIES, ZERSTÖRUNGSFREI ARBEITENDES LECKSUCHGERÄT FÜR ARZNEIMITTELBLISTERVERPACKUNGEN. MIT HILFE DER NEUESTEN KAMERA ABBILDUNGSTECHNOLOGIE BIETET DAS GERÄT MODERNEN PHARMAZEUTISCHEN HERSTELLERN EINE FLEXIBLE, ZUVERLÄSSIGE, OBJEKTIVE UND KOSTENSPARENDE ALTERNATIVE ZU ZERSTÖRENDEN PRÜFVERFAHREN FÜR BLISTERVERPACKUNGEN, WIE Z.B. BLAUER FARBSTOFF.

## FEATURES

- Zerstörungsfrei arbeitendes Undichtigkeits- und Lecksuchgerät für Blisterverpackungen
- Verwendet hochauflösende Abbildungstechnologie, die Fehler in einzelnen Blistertaschen, Kanallecks und schwache Dichtungen bis zu 15µm aufdecken können
- Werkzeugfrei. Ideal für Produktionslinien mit mehreren Produkten geeignet
- Kann mehrere Verpackungen pro Prüfzyklus testen
- Kurze Testdauer von weniger als 60 Sekunden pro Test
- Betriebssystem kann bis zu 30.000 Rezepturen speichern
- Einfache Bedienung über eine Touchscreen-Benutzeroberfläche
- Kann Verpackungen mit Tabletten / Kapseln aus verschiedenen Materialien und mit mehreren Designformen testen
- Objektive, reproduzierbare Verpackungsprüfung für alle Produkte
- Kann Daten für Audits und Qualitätssicherungszwecke speichern und exportieren
- Kann als ein Bestandteil eines mit 21CFR Teil 11 übereinstimmenden Systems fungieren
- Verbesserte Umweltverträglichkeit
- Flexibles, mobiles Tischgerät

Visionscan ist einfach zu bedienen und benötigt kein Werkzeug. Dadurch ist es für pharmazeutische Großhersteller und Verpacker, bei denen ein hohes Niveau an Qualitätssicherung, Kosteneinsparungen und zahlreiche Produktänderungen nötig sind, ideal geeignet.





## BEDIENUNG

Visionscan verwendet hochauflösende Kamera- und Projektionstechnologien zusammen mit Unterdruck um festzustellen, ob in der Blisterverpackung eine schwache Dichtung oder ein Leck anliegt. Das Gerät ist einfach zu bedienen und erzeugt genaue, zuverlässige und wiederholbare Ergebnisse mit eindeutigen „Gut“ / „Schlecht“-Informationen. Es wurden Prüfverfahren für zahlreiche Packungsformate entwickelt, die in dem eingebauten PC als „Rezepturen“ für die jeweilige Verpackungsart hinterlegt sind.

### 1. VERPACKUNG LADEN UND PRODUKT AUSWÄHLEN (BILD 1)

Der Bediener legt die Verpackungen in die Prüfkammer ein und die Lade wird geschlossen. Anschließend wählt der Bediener aus der Bibliothek der Produktrezepturen das zu prüfende Produkt aus.

### 2. PRÜFUNG STARTEN UND REFERENZBILD ERFASSEN (BILD 2)

Sobald die Lade geschlossen ist, drückt der Bediener die Taste „Prüfung Starten“ (Start Test). Ein LED-Lichtgitter wird auf die Blisterverpackungen projiziert, die Kamera erfasst

das Referenzbild und der Bediener bestätigt anschließend, dass die korrekte Anzahl an Verpackungen vorliegt. Das Bild wird dann mit dem in der „Rezeptur“ hinterlegten Bild verglichen.

### 3. UNTERDRUCKPHASE (BILD 3)

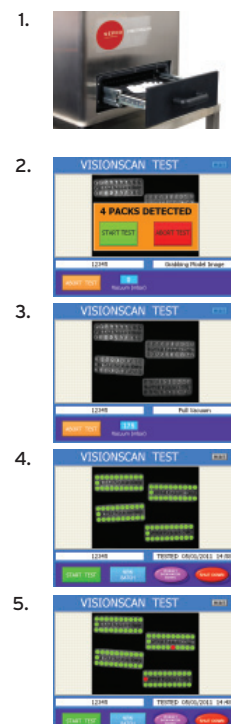
Als Nächstes wird in der Prüfkammer ein Unterdruck erzeugt. Die Kamera erfasst ein Bild der unter Unterdruck stehenden Verpackungen. Nach einer voreingestellten Verweilzeit wird der Vorgang wiederholt und beide Bilder mit dem in der für diese Verpackungsart in der Rezeptur hinterlegten Bild verglichen. Die Visionscan-Software wird anschließend Unregelmäßigkeiten und Fehler in den Verpackungen feststellen und für jede individuelle Tasche in den Blisterverpackungen ein „Gut“ / „Schlecht“-Ergebnis ausgeben.

### 4. BILDSCHIRM „GUT“ / „SCHLECHT“ - GUT (PASS) (BILD 4) / SCHLECHT (FAIL) (BILD 5)

Die Ergebnisse für alle Blisterverpackungen und individuelle Taschen stehen dem Bediener anschließend auf dem Bildschirm zur Verfügung. Pro Tasche wird eine einfaches „grünes“ „Gut“-Symbol oder ein „rotes“ „Schlecht“- Symbol angezeigt. Mithilfe von Visionscan können Fehler bis zu einer Größe von 15µm erkannt werden.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

<b>BETRIEB</b>	Halbautomatisch
<b>AUFBAU</b>	Gehäuse aus Edelstahl 304
<b>TESTFELD</b>	220mm x 160mm
<b>KAMERAUFÖSUNG</b>	1600 x 1200
<b>MESSBEREICH</b>	Erkennt Fehler bis zu einer Größe von 15µm
<b>MINIMALE AUSMAßE</b>	5 mm tief x 5 mm breit
<b>DER BLISTERTASCHEN</b>	(hängt von der Verpackung ab)
<b>BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT</b>	Weniger als 60 Sekunden pro Zyklus
<b>GERÄTEBMESSUNGAN</b>	450(B) x 500 (L) x 725 (H) mm
<b>SOFTWARE</b>	Windows XP PC mit 15-Zoll Touchscreen-Bedieneroberfläche. 2 x USB-Anschlüsse, 1 x Ethernet-Anschluss
<b>AUDIT-KOMPLIANZ</b>	Konformität mit 21CFR Teil 11 möglich.
<b>GERÄTEGEWICHT</b>	80kg / Versandgewicht 100kg.





**PAKSCAN**

# PAKSCAN

ZERSTÖRUNGSFREIE DICHTIGKEITSPRÜFUNG FÜR BEUTEL, PORTIONSTÜTCHEN UND ANDERE FLEXIBLE PACKUNGEN (AUS NICHT-PORÖSEN MATERIAL), DIE TROCKENES PULVER ODER EINEN ANDEREN FESTEN STOFF MIT EINEM LEERRAUM IN DEN PACKUNGEN ENTHALTEN.

## MERKMALE

- **ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG VERRINGERT ABFALLKOSTEN**

Geprüfte Proben können in die Verpackungsstraße zurückgeführt werden, da sie während des Prüfvorgangs nicht beschädigt werden. Diese Prüfung ist sauber und trocken im Gegensatz zum Blaubadtest mit Methylen. PakScan erzeugt dadurch weniger Abfall und verringert damit verbundene Abfallentsorgungskosten.

- **MEHRERE PACKUNGEN GLEICHZEITIG ÜBERPRÜFEN**

PakScan inspiziert bis zu 4 große Beutel gleichzeitig, wobei jede Packung bis zu 275 mm x 90 mm x 50 mm messen kann. Dies beschleunigt den Prüfvorgang und bietet eine noch aussagekräftigere Sicht auf die gesamte Produktionsbahn. Die Maschine kann auf kleinere oder größere Formate bzw. an die kundenspezifischen Probengrößenanforderungen angepasst werden.

- **IDENTIFIZIERT LECKSTELLEN AB 10 µm**

PakScan identifiziert bis zu 10 µm kleine Leckstellen in einzelnen Packungen, je nach Packungsgröße und -format. Das System kann auch auf die gleichen Rückweisungsstufen

wie beim Blaubadtest vorprogrammiert werden, wenn erforderlich.

- **VOLLSTÄNDIG VALIDIERBARES SYSTEM**

PakScan-Prüfergebnisse werden automatisch anhand der vorprogrammierten Prüfmethode für die jeweilige Packung generiert. Da Bedienersubjektivität ausgeschlossen wurde, kann das System validiert werden. Umfassende GMP- oder GAMP-Validierungsdokumente sind verfügbar.

- **EINDEUTIGE ERGEBNISANZEIGE**

Intakte Taschen werden mit einem grünen „Gut“- und undichte Taschen mit einem roten „Schlecht“-Ergebnis angezeigt.



# EINE TOUCHSCREEN- BENUTZERSCHNITTSTELLE ÜBERWACHT DEN PAKSCAN-FORTSCHRITT ÜBER EIN VIRTUELLES INSTRUMENTENPULT



## MASCHINENBETRIEB

Probepackungen werden in ein maßgefertigtes Produktnest gelegt und die Prüfkammer wird geschlossen. Es folgen dann vier wichtige Prüfphasen:

### 1. EVAKUIERUNGSPHASE

Eine vorbestimmte Vakuumstufe wird zur Generierung einer Expansionskraft angewendet, die über den gesamten Prüfzyklus beobachtet wird.

### 2. STABILISIERUNGSPHASE

Nach der Evakuierung des Vakuums ermöglicht die Stabilisierungsphase die Normalisierung der Lufttemperatur.

### 3. ABFALLTESTPHASE

Die Abfalltestphase misst jegliche Verringerung des Leerraumdrucks. Wenn die Expansionskraft um mehr als einen eingestellten Betrag abfällt, wird die Packung als „schlecht“ eingestuft.

### 4. GROBLOCH-IDENTIFIZIERUNGSPHASE

Am Ende der Abfallphase wird eine Packung als Grobleckausfall („Gross Leak“) eingestuft, wenn die Reaktionskraft geringer als die in der Prüfmethode vorbestimmte Stufe ist.

## TECHNISCHE DATEN

<b>BETRIEB</b>	Halbautomatisch
<b>KONSTRUKTION</b>	Alle Bereiche mit Produktkontakt sind aus Edelstahl (Klasse 316) hergestellt
<b>PACKUNGSART</b>	Portionstütchen, Beutel, Taschen, MAPs - aus flexiblem und nicht-porösem Material
<b>PACKUNGSABMESSUNGEN</b>	275 x 90 x 50 mm (10.8 x 3.7 x 2“) pro Packung
<b>ENERGIEVERSORGUNG</b>	Elektrik: 110/230 V 1 kVA einphasig Luft: 6 bar
<b>BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT</b>	Bis zu 4 Zyklen pro Minute
<b>SOFTWARE</b>	Systembetrieb entsprechend 21 CFR Teil 11 möglich
<b>MASCHINENABMESSUNGEN</b>	650 (B) x 750 (L) x 1660 (H) mm (25 x 30 x 65“)
<b>MASCHINENGEWICHT</b>	150 kg (330 lbs) / Versandgewicht: 180 kg (400 lbs)
<b>WERKZEUGWECHSEL</b>	Ca. 3 min Ein anderes Produktnest ist für jedes zu prüfende Produkt erforderlich



**MEDISCAN**

# MEDISCAN

MEDISCAN IST EIN WERKZEUGLOSES, ZERSTÖRUNGS-FREIES LECKERKENNUNGSGERÄT FÜR NICHT-PORÖSE BEUTEL, PORTIONSTÜTCHEN UND VERPACKUNGEN FÜR MEDIZINISCHE GERÄTE.

ES UMFASST LECKERKENNUNGSTECHNIK UND SOFTWARE VON SEPHA, DIE TÄGLICH VON FÜHRENDEN INTERNATIONALEN PHARMAUNTERNEHMEN ZUR SICHERSTELLUNG VON PRODUKTINTEGRITÄT IN IHREN PHARMAZEUTISCHEN FERTIGUNGSLINIEN VERWENDET WERDEN.

## MERKMALE

- Zerstörungsfreies Dichtungsintegrität- und Leckerkennungsgerät
- Keine Werkzeuge erforderlich und darum über eine Reihe von Verpackungsarten und -größen sehr flexibel
- Erkennt schlechte Dichtungen, Kanalundichtigkeiten und bis 10 µm kleine Löcher
- Tischgerät
- Handhabung von nassen oder trockenen, nicht-porösen Packungen bis 100 mm x 200 mm x 250 mm
- Einfache Bedienung über Touchscreen-Oberfläche und einfach zu befüllende Kammer
- Speicherung mehrerer Prüfmethoden für bis zu 10.000 Produkttypen
- Benutzerdefinierter Kennwortschutz für Nutzung durch mehrere Bediener
- Vollständig validierbares System
- Erstellung von objektiven und wiederholbaren Ergebnissen
- Prüfergebnisse können gedruckt, über USB (x2) exportiert oder über ein Ethernetkabel in ein lokales Qualitätssicherungssystem integriert werden
- Schnelle, effiziente Prüfgeschwindigkeit
- Auditdaten verfügbar und vollständig conform mit 21CFR Teil 11



EIN GERÄT ZUR ZERSTÖRUNGS FREIEN  
DICHTIG KEITS-PRÜFUNG BIETET GENAUE,  
OBJECTIVE MESS ERGEBNISSE, MIT DENEN  
EINE OPTIMAL PRODUKT INTE GRITÄT SICHER  
GESTELLT WERDEN KANN.



## MASCHINENBETRIEB

Probepackungen werden in eine Prüfkammer gelegt und der Prüfkammerdeckel wird geschlossen. Es gibt 4 Hauptprüfphasen:

### 1. EVAKUIERUNGSPHASE

Eine vorbestimmte Vakkumstufe wird zur Generierung einer Expansionskraft angewendet, die über den gesamten Prüfzyklus beobachtet wird.

### 2. STABILISIERUNGSPHASE

Nach der Evakuierung des Vakuums ermöglicht die Stabilisierungsphase die Normalisierung der Lufttemperatur.

### 3. ABFALLPRÜFPHASE

Die Abfallprüfphase misst jegliche Verringerung des Leerraumdrucks. Wenn die Expansionskraft um mehr als einen eingestellten Betrag abfällt, wird die Packung als "schlecht" eingestuft.

### 4. GROBLOCH-IDENTIFIZIERUNGSPHASE

Am Ende der Abfallphase wird eine Packung als Grobleckausfall ("Gross Leak") eingestuft, wenn die Reaktionskraft geringer als die in der Prüfmethode vorbestimmte Stufe ist.

## TECHNISCHE DATEN

<b>FUNKTION</b>	Halbautomatisch
<b>KONSTRUKTION</b>	Baustruktur aus Edelstahl 304
<b>PACKUNGSART</b>	Portionstütchen, Beutel, Taschen, MAPs und flexible Packungen (nicht-porös)
<b>PACKUNGSABMESSUNGEN</b>	Bis zu (L) 250 x (B) 200 x (T) 100 mm
<b>BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT</b>	Bis zu 2 Zyklen pro Minute
<b>SOFTWARE</b>	Bedienerfreundliche Touchscreen-Oberfläche
<b>MASCHINENABMESSUNGEN</b>	(B) 700 x (L) 400 x (H) 500 mm (27 x 15 x 20")
<b>MASCHINENGEWICHT</b>	80 kg / Versandgewicht: 100 kg
<b>WERKZEUGWECHSEL</b>	Keine Werkzeuge erforderlich

EINE UMFANGREICHE PALETTE AN  
ENTBLISTERMASCHEN, DIE GESCHWINDIGKEIT,  
LEISTUNGSVERMÖGEN UND SICHERHEIT IN DER  
GEWINNUNG HOCHWERTIGER PRODUKTE BIETEN.

---