



3. PRODUKT- RÜCKGEWINNUNG



3. PRODUKT- RÜCKGEWINNUNG



EINE UMFANGREICHE REIHE ENTBLISTERUNGSMASCHINEN MIT AUTOMATISCHEN, HALBAUTOMATISCHEN UND MANUELLEN ENTBLISTERUNGSMASCHINEN, DIE EINE SICHERE RÜCKGEWINNUNG WERTVOLLEN PRODUKTS VON ALLEN ARTEN VON BLISTER-PACKUNGS-AUSSCHUSS ERMÖGLICHEN.

Sepha ist weltweit Marktführer in der Innovation und Entwicklung von pharmazeutischer Entblisterungsausrüstung. Unsere Maschinen werden weltweit täglich von einem Großteil führender Pharmaunternehmen verwendet, um wertvolles Produkt aus Blister-Packungen zurückzugewinnen.

Alle Modelle der Reihe Press-Out ermöglichen einen schnellen Werkzeugwechsel und minimale Ausfallzeiten bei optimaler Hygiene und Effizienz. Mit geringem Druck werden Tabletten und Kapseln entnommen, sodass die Folienteile sich nicht von den Blistern lösen. Dadurch wird das Produkt während des Entblisterungsvorgangs nicht beschädigt. SEPHA verfügt über geeignete Produkte für Durchdrück-Blister sowie für kindersichere oder abziehbare Blister.

WARUM SOLLTEN BLISTER-PACKUNGEN ZURÜCKGEWONNEN WERDEN?

Blister-Packungen werden aus folgenden Gründen ausgemustert: leere Taschen, falsches Produkt, falsche Chargencodierung, mangelnde Dichtigkeit und Bestandsänderungen. Das zurückgewonnene Produkt kann sofort neu verpackt werden, was den Produktionsertrag erhöht.

VERRINGERUNG DER ABFALLENTSORGUNGSKOSTEN

Es ist im Allgemeinen preiswerter, leere Blister-Packungen zu entsorgen als gefüllte. Daher ist es sinnvoll, den Inhalt dieser Packungen vor der Entsorgung zu entfernen.

UMWELTRICHTLINIEN

Die Entblisterung kann bei der Erfüllung gesetzlicher Anforderungen helfen und gleichzeitig die Auswirkung der Herstellungsprozesse auf die Umwelt verringern.

BESTANDSMANAGEMENT

Managen Sie fluktuierende Marktnachfragen und organisieren Sie Ihren Bestand effizient durch das Entleeren vorhandener Blister-Vorräte und Neuverpacken von Produkten in andere Formate.

STEIGERUNG DER MITARBEITERMOTIVATION

Das Entleeren von Blister-Packungen von Hand ist eine mühsame und wiederholende Tätigkeit. Eine mechanische Entblisterung verhindert wund Finger oder Schnittverletzungen und verringert die Gefahr körperlicher Schäden durch wiederholte Bewegungsabläufe oder eines Karpaltunnelsyndroms.

Weitere Informationen zu den Vorteilen der Entblisterung finden Sie auf www.sepha.com



PRESS OUT
MANUELL

PRESS OUT
MANUELL BREIT

PRESS OUT
HALBAUTOMATISCH

PRESS OUT

MANUELL / MANUELL BREIT / HALBAUTOMATISCH

TRAGBARE MANUELLE ODER HALBAUTOMATISCHE ENTBLISTERUNGSMASCHINEN ZUR RÜCKGEWINNUNG VON TABLETTEN UND KAPSELN AUS DURCHDRÜCK-BLISTERN MIT REIHENANORDNUNG. MANUELLE BREITE UND HALBAUTOMATISCHE MODELLE KÖNNEN AUCH DIAGONAL / VERSETZTE ANORDNUNGEN HANDHABEN.

MERKMALE

- Tragbar
- Keine Druckluftversorgung erforderlich
- Rutschfeste Sicherheitsauflagen
- Vollständig konform mit internationalem Produktionsstandard in der pharmazeutischen Industrie (GMP) und schnell zu reinigen
- Nur ein einziges Austauschteil
- Handhabt PVC/Alu- sowie Alu/Alu-Blister
- Flexibel - kann schnell auf jede Durchdrück-Blister-Packung angepasst werden
- Einfache Bedienung - keine Fachkenntnisse erforderlich
- Produkt wird sauber und hygienisch zurückgewonnen
- Ideal für kleine Chargen
- Erschwinglich

PRESSOUT
MANUELL



PRESSOUT
MANUELL BREIT



PRESSOUT
HALBAUTOMATISCH





WERKZEUG

Der einzelne Werkzeugsatz ist voll einstellbar. Eine einfache Einstellskala ist auf die Walzplatte für schnelles Einrichten innerhalb von 1 bis 2 Minuten aufgedruckt. Die Bedienungseinweisung dauert weniger als 15 Minuten.

PRESSOUT MANUELL / MANUELL BREIT

MASCHINENBETRIEB

Blister-Packungen werden manuell mithilfe eines Drehgriffs durch einen Walzensatz geführt. Die Tabletten oder Kapseln werden gleichzeitig aus der Blister-Packung entfernt und vom Packungsabfall getrennt.

MANUELLES MODELL -

nur in Reihe angeordnete Blister-Packungen.

MANUELLES, BREITES MODELL -

handhabt Blister-Packungen mit diagonalen / versetzter Anordnung sowie der herkömmlicheren Reihen-Anordnung.

PRESSOUT HALBAUTOMATISCH

MASCHINENBETRIEB

Einzelne Blister-Packungen werden automatisch durch einen Walzensatz geführt. Die Tabletten oder Kapseln werden gleichzeitig aus der Blister-Packung entfernt und vom Packungsabfall getrennt. Diese Maschine verwendet den gleichen, patentierten Entblisterungsmechanismus wie die manuelle, breite Press-Out, wird jedoch von einem Elektromotor angetrieben, der kontinuierlich läuft und so einen automatisierten Vorschub bietet, der die Entblisterungsgeschwindigkeit auf 40 Blister pro Minute steigert.

TECHNISCHE DATEN

	MANUELL	MANUELL BREIT	HALBAUTOMATISCH
BETRIEB	Manuell	Manuell	Halbautomatisch
BLISTER-ART	zum Durchdrücken	zum Durchdrücken	zum Durchdrücken
BLISTER-LAYOUT	in Reihe	in Reihe und diagonal / versetzt	in Reihe und diagonal / versetzt
FORMAT Breite	120mm (4,7")	170mm (6,7")	170mm (6,7")
ABMESSUNGEN Länge	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt
KONSTRUKTION	Alle Bereiche mit Produktkontakt sind aus Edelstahl (Klasse 316) und ABS in Lebensmittelqualität hergestellt		
ENERGIEVERSORGUNG	nicht erforderlich	nicht erforderlich	Elektrizität: einphasig 110/230 V
BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT	bis zu 20 Blister pro Minute	bis zu 20 Blister pro Minute	bis zu 40 Blister pro Minute
MASCHINE ABMESSUNGEN			
Breite	200mm (8")	380mm (15")	365mm (14,4")
Länge	300mm (12")	295mm (12")	340mm (13,4")
Höhe	200mm (8")	230mm (9")	250mm (9,8")
MASCHINENGEWICHT	6,5kg (15lbs)	8kg (18lbs)	16kg (35lbs)
VERSANDGEWICHT	8,5kg (19lbs)	11,5kg (25lbs)	28kg (61lbs)
WERKZEUGWECHSEL	3 Minuten	3 Minuten	3 Minuten



PRESS OUT
AUTOMATISCH

PRESS OUT AUTOMATISCH

ENTBLISTERUNGSMASCHINE ZUR RÜCKGEWINNUNG VON
TABLETTEN UND KAPSELN AUS DURCHDRÜCK- UND
MULTIPRODUKT-BLISTERN MIT REIHENANORDNUNG UND
DIAGONALEN / VERSETZTEN ANORDNUNGEN.

MERKMALE

- Automatischer Vorschub
- Einfache Bedienung - keine Fachkenntnisse erforderlich
- Bedienoberfläche mit Störungsanzeigen
- Stufenlos einstellbar bis 60 Blister pro Minute
- Handhabt PVC/Alu sowie Alu/Alu-Blister
- Keine Druckluftversorgung erforderlich
- Kostengünstige Werkzeuge, schnelle Durchlaufzeit
- Vollständig konform mit internationalem Produktionsstandard in der pharmazeutischen Industrie (GMP)
- Maßgefertigtes oder einstellbares Werkzeug
- Wartungsarm
- Keine Produkt- oder Folienverunreinigung
- Einfach und schnell zu reinigen
- Ein breiteres Modell ist für größere Packungen erhältlich



DIE HOCHMODERNE ENTBLISTERUNGSLÖSUNG FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE MIT UNÜBERTROFFENEN RÜCKGEWINNUNGSRATEN, FLEXIBILITÄT UND GESCHWINDIGKEIT.



MASCHINENBETRIEB

Die Geschwindigkeit der Maschine kann stufenlos bis max. 60 Blister pro Minute eingestellt werden.

1. Blister-Packungen werden automatisch aus dem Magazin zu einem Walzensatz geführt.
2. Die Tabletten oder Kapseln werden vorsichtig aus der Blister-Packung entfernt und getrennt vom Packungsabfall gesammelt.
3. Ein Statusfeld auf der Bedienoberfläche ermöglicht den Bedienern, eine schnelle und einfache Fehlerortung während des Maschinenbetriebs.

WERKZEUG

Maßgefertigte Werkzeuge sind jeweils für die unterschiedlichen Arten von Blister-Packungsgrößen erforderlich. Formatwechsel, die keine Werkzeuge benötigen, sind schnell und einfach.

TECHNISCHE DATEN

BETRIEB	Automatisch
BLISTER-ART	Durchdrück- und Mehrfach-Produkt
FORMAT Breite	105mm (4,1")
ABMESSUNGEN Länge	120mm (4,7")
KONSTRUKTION	Alle Bereiche mit Produktkontakt sind aus Edelstahl (Klasse 316) und ABS in Lebensmittelqualität hergestellt
ENERGIEVERSORGUNG	Elektrizität: einphasig 110/230 V
BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT	Bis zu 60 Blister pro Minute
MASCHINE ABMESSUNGEN	
Breite	620mm (24,4")
Länge	620mm (24,4")
Höhe	1170mm (46,1")
MASCHINENGEWICHT	65kg (143lbs)
VERSANDGEWICHT	120kg (264lbs)
WERKZEUGWECHSEL	3 Minuten



PRESS OUT
UNIVERSAL

PRESS OUT
MINI UNIVERSAL

PRESS OUT

UNIVERSAL

MINI UNIVERSAL

VOLLAUTOMATISCHE, HOCHGESCHWINDIGKEITS-ENTBLISTERUNGSMASCHINE ZUR PRODUKTENTFERNUNG VON BIS ZU 50 BLISTER-PACKUNGEN PRO MINUTE. DIE RAFFINIERTE, SCHONENDE SCHNEIDTECHNIK IST IDEAL FÜR DIE RÜCKGEWINNUNG VON HOCHWERTIGEN, ZERBRECHLICHEN TABLETTEN UND KAPSELN. EIGNET SICH FÜR ALLE BLISTER-MATERIALIEN, EINSCHLIESSLICH ALU/ALU UND KINDERSICHERE PACKUNGEN.

MERKMALE

- Automatische, stufenlos einstellbare Geschwindigkeitsregelung & Bedienungseinstellung
- Kann kindersichere Packungen entleeren
- Automatischer Vorschub
- Kann bis zu 50 Blister-Packungen pro Minute entblistern
- Handhabt alle Packungsformate
- Integrierter Auffangbehälter aus Edelstahl 316
- Kein Verunreinigungsgrad
- Vollständig konform mit internationalem Produktionsstandard in der pharmazeutischen Industrie (GMP)
- Raffiniertes, einfach zu bedienendes Softwaresteuerungssystem
- Option zur Temperatur- und Feuchtigkeitsüberwachung
- Leichter Zugang für schnelle Reinigung und Produktwechsel



PRESS OUT

UNIVERSAL



POU

Aufgrund ihrer Qualität, Flexibilität, Geschwindigkeit und unübertroffenen Produktrückgewinnungsraten ist die POU für die weltweit größten Hersteller pharmazeutischer Blister- Packungen die Entblisterungsmaschine der Wahl.

MASCHINENBETRIEB

Die Produkte werden ohne jegliche Bruchstücke oder Schäden während eines schnellen dreistufigen Verfahrens rückgewonnen.

STUFE 1:

Die Packungen werden in ein Zuführungsmagazin geladen und anschließend automatisch in die integrierte Schneidstation geführt.

STUFE 2:

Das Abdeckmaterial in jeder Packung wird anhand eines packungsspezifischen Werkzeugs um die Unterseite der Blister-Tasche herum aufgeschnitten, damit das Produkt weder beschädigt noch verunreinigt wird.

STUFE 3:

Die Packungen werden dann in ein spezifisches Entblisterungswerkzeug gedreht, durch das das Produkt sanft in einen integrierten, herausnehmbaren Auffangbehälter aus Edelstahl 316 ausgedrückt wird. Das Produkt kann bei Bedarf nun sicher zur Nachbesserung in die Verpackungsstraße zurückgeschickt werden.

STUFE 4:

Die leeren Blister-Packungen werden in einen separat herausnehmbaren Abfallbehälter gedreht.

POU MINI

Besitzt ähnliche Merkmale wie der größere POU und ist halbautomatisch.

WERKZEUG


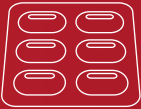






Maßgefertigtes Werkzeug ist für alle unterschiedlichen Arten von Blister-Packungsgrößen mit schnellen Lieferzeiten erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

	MINI UNIVERSAL	UNIVERSAL
BETRIEB	Halbautomatisch	Automatisch
BLISTER-ART	Durchdrück-, kindersicheres	abziehbares Mehrfach-Produkt
BLISTER-LAYOUT	Alle	Alle
FORMAT Breite	Minimum 30 mm (1,2")	Maximum 105 mm
ABMESSUNGEN Länge	Minimum 65 mm (2,5")	Maximum 140 mm
	*größere Packungsgrößen sind auf Anfrage möglich	
KONSTRUKTION	Alle Bereiche mit Produktkontakt sind aus Edelstahl (Klasse 316) und ABS in Lebensmittelqualität hergestellt	
ENERGIEVERSORGUNG	Elektrizität: einphasig 110/230 V Druckluftversorgung: 6 bar	
BETRIEBSGESCHWINDIGKEIT	bis zu 20 Blister pro Minute	bis zu 50 Blister pro Minute
MASCHINE ABMESSUNGEN		
Breite	620mm (24")	650mm (25,5")
Länge	620mm (24")	1200mm (47")
Höhe	1325mm (52")	1300mm (51")
MASCHINENGEWICHT	80kg (176lbs)	300kg (660lbs)
VERSANDGEWICHT	150kg (330lbs)	420kg (924lbs)
WERKZEUGWECHSEL	1 Minute	5 Minuten

WELCHE PRESSOUT MASCHINE?

KURZÜBERSICHTSTABELLE

BLISTER-PACKUNGSART (Perforiert und nicht-perforiert)	PRESS-OUT MANUELL	PRESS-OUT MANUELL BREIT	PRESS-OUT HALBAU- TOMATISCH	PRESS-OUT AUTOMATISCH	PRESS-OUT UNIVERSAL MINI	PRESS-OUT UNIVERSAL
ZUM DURCHDRÜCKEN						
PVC/Alu PVDC/Alu PP/Alu ACLAR/Alu 	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓
Alu/Alu 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
KINDERSICHER						
Zum Durchdrücken 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zum Abziehen 	-	-	-	-	✓	✓
DIAGONAL / VERSETZT 	-	✓	✓	✓	✓	✓
MEHRFACH-PRODUKT						
in Reihe 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beliebig versetzt 	-	-	-	-	✓	✓
KREISFÖRMIG 	-	-	-	-	✓	✓