



# SEPHA

THINK SMARTER

INNOVATORI NEL CAMPO DELLE ATTREZZATURE SPECIALIZZATE PER IL CONTROLLO DI TENUTA DELL'IMBALLO, RECUPERO DEL PRODOTTO E CONFEZIONAMENTO IN BLISTER NEL MERCATO FARMACEUTICO E SANITARIO DAL 1980.

INNOVATORI NEL CAMPO DELLE ATTREZZATURE  
SPECIALIZZATE PER IL CONTROLLO DI TENUTA  
DELL'IMBALLO, RECUPERO DEL PRODOTTO E  
CONFEZIONAMENTO IN BLISTER NEL MERCATO  
FARMACEUTICO E SANITARIO DAL 1980.

## INDICE

Chi siamo	04
<b>1. SOLUZIONI PER L'IMBALLO</b>	<b>07</b>
EZ Blister II	10
<b>2. INTEGRITÀ DEL PRODOTTO</b>	<b>13</b>
BlisterScan	16
VisionScan	18
PakScan	20
MediScan	22
<b>3. RECUPERO DEL PRODOTTO</b>	<b>25</b>
Press Out - Manuale, Manuale Grande, Semiautomatica	28
Press Out - Automatica	30
Press Out - Universal, Mini-Universal	32
Quale Press Out? Tabella di consultazione rapida	34
Assistenza clienti	35



RECUPERO MIGLIORATO

IMBALLO MIGLIORATO

INTEGRITÀ MIGLIORATA

# CHI SIAMO

Dalla sua fondazione nel 1980, Sepha si è conquistata una reputazione globale nell'innovazione e nello sviluppo di attrezzature specializzate, di alta qualità per la produzione di imballi farmaceutici in blister, equipaggiamento medico e prodotti sanitari. I nostri prodotti permettono ai clienti di creare imballi blister di alta qualità, di rilevare accuratamente la tenuta della confezione controllando la presenza di perdite e guarnizioni difettose, e di recuperare prodotti ad alto valore dagli imballi in blister. Pensare avanti è l'essenza della nostra offerta ai clienti di tutto il mondo che usano quotidianamente i nostri prodotti. Offriamo un'alternativa più intelligente per recuperare, rilevare la tenuta e confezionare i propri prodotti.

Sepha ha creato una solida rete mondiale di vendita, servizio e assistenza al cliente in tutti i principali mercati farmaceutici. Lavoriamo con la maggior parte delle principali aziende farmaceutiche mondiali e i nostri prodotti aiutano i nostri clienti a ridurre i costi di produzione, migliorare la propria efficienza e verificare l'integrità dei propri prodotti.

Tutti i prodotti di Sepha sono progettati, sviluppati e prodotti nella nostra sede centrale in Gran Bretagna per assicurare i più elevati standard qualitativi. I nostri progetti e le nostre innovazioni hanno vinto premi e sono coperti da brevetti, modelli registrati o copyright.

Sosteniamo i nostri clienti nell'impegno a dotarsi dei requisiti necessari a soddisfare le elevate esigenze di competitività e conformità vigenti nei mercati farmaceutici. SEPHA compie ogni sforzo necessario per attivare partnership durature con tutti i propri clienti, indipendentemente dalla loro ubicazione geografica, e in molti casi finisce per

essere considerata come un'estensione naturale dei loro dipartimenti R&D, produzione e confezionamento.



**SOLUZIONI  
PER L'IMBALLO**



**INTEGRITÀ  
DEL PRODOTTO**



**RECUPERO  
DEL PRODOTTO**



MACCHINE E SERVIZI PER IL CONFEZIONAMENTO IN  
BLISTER CHE OFFRONO FLESSIBILITÀ E IMBALLI IN  
BLISTER DI ALTA QUALITÀ A PARTIRE DA UN'AMPIA  
GAMMA DI MATERIALI DA IMBALLO.

---



# 1. SOLUZIONI PER L'IMBALLO





# 1. SOLUZIONI PER L'IMBALLO

MACCHINE PER L'IMBALLO DI ALTA QUALITÀ, PICCOLE DIMENSIONI, IDEALI PER R&D, SVILUPPO DEL PRODOTTO E SPERIMENTAZIONI CLINICHE.

“QUESTA GAMMA È STATA SVILUPPATA IN RISPOSTA ALLA DOMANDA GLOBALE DA PARTE DEI PRINCIPALI LABORATORI DI SPERIMENTAZIONE CLINICA E FARMACEUTICA DI SOLUZIONI PER IL CONFEZIONAMENTO IN BLISTER FLESSIBILI, ADATTABILI E IN GRADO DI REALIZZARE CONFEZIONI DAL DESIGN COMPLESSO A COSTI MINIMI”.

Ideale per piccoli lotti di prodotti farmaceutici, medici o nutrizionali dalle compresse e capsule ad ampolle e dispositivi medici, la gamma EZ Blister è economica, veloce e adatta per:

- test clinici e studi di stabilità
- sviluppo del packaging
- campioni commerciali
- produzioni di piccolo volume, per es. farmaci specialistici

I modelli compatti e facili da usare offrono una flessibilità operativa 3-in-1 e combinano la convenienza di una macchina da laboratorio con la capacità produttiva di un macchinario di scala industriale.

## **TENETE SOTTO CONTROLLO IL VOSTRO PROGRAMMA**

Perché attendere finché il Reparto Produttivo avrà il tempo di inserire i piccoli lotti di Ricerca e Sviluppo nei suoi affollati piani di produzione? EZ Blister offre al vostro laboratorio il controllo totale, permettendovi di eseguire test clinici e studi di stabilità rispettando budget e tempistiche. Ogni giorno risparmiato in R&S è un giorno in più in cui il vostro nuovo prodotto genererà

profitti sul mercato. Anche il vostro reparto confezionamento blister trarrà beneficio dal non dover pulire e impostare attrezzature per l'imballo su larga scala per la produzione di piccoli lotti.

## **FLESSIBILITÀ**

Con la sua capacità di trattare tutti i materiali a termoformatura e a formatura a freddo, EZ Blister offre imballaggi di alta qualità per tutte le esigenze, incluse confezioni blister a prova di bambino/strappabili, bustine, e confezioni con dosaggio a unità controllata

## **RISULTATI RIPETIBILI**

È possibile programmare su misura le impostazioni di temperatura, pressione dell'aria e tempo di sosta grazie ai controlli monitorati elettronicamente o usare i parametri pre-impostati di EZ Blister per una operatività semplificata.

**Per maggiori informazioni sul confezionamento blister R&D visitate [www.sepha.com](http://www.sepha.com)**



## EZ BLISTER II

# EZ BLISTER II

L'EZBLISTER II È UNA MACCHINA PER IL CONFEZIONAMENTO IN BLISTER COMPATTA, PERSONALIZZABILE E COMMERCIALMENTE COMPETITIVA, PER LABORATORI E CENTRI DI SPERIMENTAZIONE CLINICA CHE RICHIEDANO SOLUZIONI PER IL CONFEZIONAMENTO A BASSO VOLUME. ESSA CONDIVIDE LA TECNOLOGIA E I PROCESSI DELLE MACCHINE DI PRODUZIONE PIÙ GRANDI, PER OTTENERE UN CONFEZIONAMENTO DI ALTA QUALITÀ.

L'EZBLISTER II offre una gamma di opzioni che possono essere scelte per costruire una macchina su misura e formattarla, rispondendo alle esigenze individuali di tipo commerciale, produttivo e tecnologico. Essa è progettata e prodotta nel Regno Unito, secondo gli standard GMP (Norme di Buona Fabbricazione).

La blisteratura di compresse, capsule, dispositivi medici, fiale, bustine, sacchetti ed altri prodotti è ottenuta sia da termoformatura (alu/pvc) o formatura a freddo (alu/alu). Rivestimenti opzionali in teflon e un moltiplicatore di pressione aiutano a ottimizzare la produzione in caso di utilizzo di materiali difficili. La completa rintracciabilità della confezione è assicurata con l'aggiunta di un sistema di codifica di lotti.

### CARATTERISTICHE

- Personalizzabile alle esigenze individuali di tipo commerciale e produttivo
- Interfaccia facile da usare
- Design da banco compatto, salva spazio
- Piastre saldanti ondulate di precisione

- Velocità di funzionamento: fino a 12 cicli al minuto per operazione
- Possibilità di formatura a freddo
- Montaggio veloce e minima richiesta formazione
- Cambio formato senza l'uso di utensili in meno di 2 minuti
- Tutte le parti della macchina sono fatte sia in acciaio inox 316L o 304, che in alluminio anodizzato o in PTFE
- Utensili da taglio perforati
- Moltiplicatore di pressione.
- Disponibile in conformità con 21 CFR parte 11





## OPZIONALI

- Scelta del rivestimento in acciaio inox 316L o 304
- Sistema di codifica lotto
- Piastre di formatura rivestite in Teflon
- Supporto macchina con supporto bobina di formatura
- Servizio di progettazione di attrezzature
- Servizio di progettazione delle confezioni
- Confezionamento in atmosfera modificata (MAP)



## FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

L'EZBLISTER II offre un processo di produzione 3 in 1 basato su:

### FORMATURA

Fogli di materiali tagliati vengono inseriti in macchina per creare il blister, che verrà formato in base alle caratteristiche del prodotto.

### SALDATURA

I blister formati vengono saldati utilizzando delle piastre ondulate. La tracciabilità del prodotto può essere ottenuta scegliendo l'opzione di codifica lotti, che stampa imprimendo il carattere sul foglio di copertura pretagliato.

### FORATURA E TAGLIO

I blister saldati vengono tagliati e perforati utilizzando una fustella di precisione per produrre confezioni finali di alta qualità.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>FUNZIONAMENTO</b>	Semi-automatico
<b>COSTRUZIONE:</b>	AISI 316 o 304
<b>DIMENSIONE DEL FORMATO</b>	Aria di formatura (formatura a caldo e Freddo): 180 x 120mm Profondità standard di formatura a caldo 9mm ( fino a 14mm con spinotti) Profondità standard di formatura a freddo 9mm Larghezza massima del foglio: 165mm <small>* Dipende dai materiali: Sono possibili blister con profondità di formatura diverse dallo STANDARD.</small>
<b>CONTROLLI</b>	Temperatura: 0 - 200°C Pressione: 12,10N (20,10 con moltiplicatore di pressione) Tempi: 0-99,20 sec Contatore: 0- 999 cicli
<b>ALIMENTAZIONE DI POTENZA</b>	Elettrica: 110/230V singola fase 6 A Pressione aria: 6 Bar (10 Bar con moltiplicatore di pressione) Consumo aria: 14,5 litri alla massima velocità
<b>VELOCITA' DI FUNZIONAMENTO</b>	circa 12 cicli al minute per ogni singola operazione
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	715mm x 550mm x 530mm. Lunghezza x Profondità x Altezza
<b>PESO MACCHINA</b>	125 Kg / Con Imballo: 200Kg / Formato: 15Kg
<b>CAMBIO FORMATO</b>	2-3 minuti

MACCHINE PER PROVE DI TENUTA  
TECNOLOGICAMENTE AVANZATE, NON  
DISTRUTTIVE CHE OFFRONO PRECISIONE,  
EFFICIENZA E INTEGRITÀ DEL PRODOTTO IN  
CAMPO FARMACEUTICO, ALIMENTARE E OLTRE.

---



## 2. INTEGRITÀ DEL PRODOTTO





## 2. INTEGRITÀ DEL PRODOTTO

ATTREZZATURA INNOVATIVA, NON DISTRUTTIVA PER PROVE DI TENUTA CHE PERMETTE AI NOSTRI CLIENTI DI MIGLIORARE LA PRECISIONE DELLE LORO PROCEDURE DI CONTROLLO DI TENUTA RIDUCENDO I COSTI.

IL NOSTRO OBIETTIVO È QUELLO DI CREARE STRUMENTI PER IL RILEVAMENTO DELLE PERDITE PIÙ AVANZATI, PIÙ PRECISI, NON DISTRUTTIVI CHE SIANO SEMPLICI DA USARE E FACCIANO RISPARMIARE TEMPO E DENARO AI NOSTRI CLIENTI, MIGLIORINO LA LORO IMPRONTA AMBIENTALE E GARANTISCANO RISULTATI PIÙ PRECISI, AFFIDABILI E RIPETIBILI”.

La nostra gamma di prodotti per il controllo di tenuta non distruttivi ad alta tecnologia è in grado di registrare perdite in un'ampia gamma di imballi farmaceutici blister, bustine, borse ed equipaggiamento medico. Il procedimento pulito e asciutto permette di reintrodurre nella linea di imballaggio i campioni testati riducendo così lo spreco.

### **PERCHÉ ESEGUIRE LA PROVA DI TENUTA SUI BLISTER?**

L'esecuzione delle prove è una fase vitale per assicurare la stabilità del medicinale eliminando il rischio di presenza di umidità, aria e batteri. La prova di tenuta inoltre minimizza il numero di blister scartati e riduce il deblistering e l'eccesso di scarti da smaltire. L'esecuzione di test di tenuta prima di effettuare studi di stabilità garantirà che tutti i risultati siano validi poiché si è sicuri che i blister erano perfettamente sigillati.

### **RISULTATI PIENAMENTE CONFERMATI**

Grazie alla standardizzazione di un procedimento di controllo affidabile, si eviteranno errori dovuti a valutazioni soggettive dell'operatore.

### **21 CFR PARTE 11**

Tutte le nostre macchine sono in grado di raccogliere ed esportare dati, e possono far parte di un sistema conforme a 21 CFR Parte 11.

### **LETTURE CHIARE E PRECISE**

Studi accademici e ricerche autorevoli hanno dimostrato che la tecnologia Sepha è significativamente più precisa e affidabile nel rilevamento di perdite nelle confezioni blister rispetto ad altri metodi di prova di tenuta più distruttivi. La nostra tecnologia può rilevare la presenza di perdite a partire da 7 micron e identificherà l'alveolo preciso in cui è localizzata la perdita. I risultati possono essere raccolti ed esportati per essere a disposizione di audit e controlli di qualità.

**Per confrontare i vari metodi di prova delle perdite, visitate [www.sepha.com](http://www.sepha.com)**



**BLISTERSCAN**

# BLISTERSCAN

PROVE DI TENUTA NON DISTRUTTIVE PER LE CONFEZIONI DI BLISTER UTILIZZANDO UNA TECNOLOGIA AVANZATISSIMA DI SCANSIONE AD UN PREZZO RAGIONEVOLE.

## CARATTERISTICHE

- Individua perdite a partire da 7  $\mu\text{m}$  in confezioni di blister singole
- Procedimento non-distruttivo e pulito in modo che l'imballo ed il suo contenuto non vengano danneggiati. Meno campioni vengono danneggiati, minore è lo scarto generato
- Totalmente validabile - le difettosità sono individuate dalla macchina e non dall'operatore eliminando quindi i fattori di soggettività. Sono disponibili documenti completi di validazione GMP o GAMP
- Prova Eseguita sull'intero nastro, con nessun limite in merito al numero di alveoli
- Può essere impostato per funzionare allo stesso livello di scarto del Test al Blu di Metilene (30-50  $\mu\text{m}$ )
- Set-up veloce, semi-automatico con meccanismo autodiagnostico per verificare tutte le volte la funzionalità del sensore
- Campionatura automatica e verifiche statistiche
- I dati relativi alle prove possono essere automaticamente raccolti, stampati e salvati o scaricati per analisi successive alla prova. I risultati sono salvati per minimo 10 anni.

- L'innovativa caratteristica di riconoscimento del prodotto significa che i dati di prova specifici di un prodotto vengono automaticamente salvati su file preventivamente designati
- Taratura facilitata utilizzando le attrezzature fornite. Selezionare le opzioni di taratura tramite lo schermo touch screen

## DETERMINARE LA PROVENIENZA DI UNA PERDITA

Il BlisterScan individua immediatamente la posizione della sigillatura difettosa di un alveolo. Vengono fornite ulteriori analisi grafiche per ciascun blister.

Questa funzione migliora il processo di imballo in blister permettendo ai tecnici di individuare ed identificare la fonte della perdita, secondo gli attuali orientamenti PAT (Process Analytical Technology).

Lo schermo BlisterScan visualizza un risultato di Accettato (verde) o Non Accettato (rosso) per ciascun blister ed indica inoltre l'assenza di blister (nero).



IL SERVIZIO SEPHA SUL TEST DI TENUTA FORNISCE AL CLIENTE UNA VISIONE ISTANTANEA DELLA QUALITÀ DEI PROPRI LOTTI DI STABILITÀ. I DATI PROVENIENTI DAL RISULTATO DEL TEST SONO FORNITI IN FORMA GRAFICA E TABULARE PER POTER ESSERE STUDIATI.



### FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

Non è richiesta alcuna formazione o conoscenza particolare:

1. attrezzature specifiche sono inserite nel porta attrezzatura e vengono automaticamente scansionate appena viene chiuso il cassetto. BlisterScan seleziona automaticamente il metodo di prova corretto e visualizza le informazioni predeterminate (vale a dire, Numero della Prova, Nome del Prodotto, Metodo di Prova, Data e Ora).
2. L'operatore inserisce i necessari dati relativi al lotto tramite il touch screen e la tastiera.
3. Il cassetto si apre ed il blister viene posizionato sulla lastra.
4. Il cassetto viene chiuso per sigillare la camera di prova. L'operatore preme il tasto START sul touch screen.

5. Un risultato di Accettato o Non Accettato viene immediatamente visualizzato al completamento delle scansioni (circa 2 minuti dopo l'avvio).

### ATTREZZATURA A BASSO COSTO

Per ciascun formato di blister è necessario sviluppare il metodo di prova e devono essere predisposte due lastre personalizzate che prevedono costi contenuti.

### METODO DI PROVA

Un raggio di luce esamina tramite lo scanner i singoli alveoli prima e dopo la messa sotto vuoto. Dopo un tempo di sosta prestabilito il blister vengono nuovamente passati allo scanner. Viene attribuito un risultato di Accettato o Non Accettato in base al confronto tra le letture "precedenti" e "successive" in relazione ad un livello predeterminato di accettabilità della perdita. Dai risultati è possibile quindi determinare una correlazione con la dimensione del foro.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>NASTRO DEL BLISTER</b>	Fino a 320 mm in larghezza (13") Fino a 150 mm in lunghezza (6")	
<b>TEMPO DEL CICLO DI PROVA</b>	1 - 6 mins	
<b>RANGE DIMENSIONALE</b>	Fino ad una dimensione del foro inferiore a 6 micron	
<b>SOSTITUZIONE DELL'ATTREZZATURA</b>	Circa 30 secondi	
<b>OPZIONIE</b>	DVD	Drive CD-ROM
	Ethernet	2 x USB
<b>DI CONFIGURAZIONE</b>	Elettrica:	110/230V AC mono fase
<b>ALIMENTAZIONE</b>	Ad aria:	6 Bar
<b>HARDWARDE</b>	Schermo VGA LCD MMI a colori wide angle touch screen con	
<b>DI INTERFACCIA UTENTE</b>	strumentazione virtuale. Tastiera QWERTY integrale. Stampante	
<b>SOFTWARE</b>	Il sistema può funzionare in conformità con 21 CFR Part 11	
<b>STRUTTURA</b>	Acciaio Inox (Grado 316L)	
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	630 (Lar) x 770 (Lun) x 1600 (H) mm (25 x 30 x 63")	
<b>PESO MACCHINA</b>	198kg (435lbs) / Peso di Spedizione: 300kg (660lbs)	
<b>GARANZIA</b>	Fornita con 12 mesi di garanzia. Al termine di tale periodo si raccomanda che il cliente stipuli un Contratto di Assistenza.	



**VISIONSCAN**

# VISIONSCAN

VISIONSCAN È UN DISPOSITIVO DI RILEVAMENTO PERDITE SENZA UTENSILI, NON DISTRUTTIVO, PER CONFEZIONI BLISTERIZZATE FARMACEUTICHE UTILIZZANDO LA PIÙ RECENTE TECNOLOGIA DI IMAGING CON L'USO DI FOTOCAMERA, OFFRE ALLE MODERNE CASE FARMACEUTICHE UN'ALTERNATIVA FLESSIBILE, AFFIDABILI, OBIETTIVA ED ECONOMICA AI METODI DI PROVA DISTRUTTIVA DI CONFEZIONI BLISTERIZZATE COME IL COLORANTE BLU.

Visionscan è semplice da usare e non richiede nessun utensile, rendendolo ideale per i produttori farmaceutici ad alto volume e confezionatori dove sono richiesti alti livelli di controllo della qualità, riduzione dei costi e cambi-amenti multipli di prodotti.

## CARATTERISTICHE

- Dispositivo di rilevamento non distruttivo della tenuta e delle perdite progettato per confezioni blisterizzate
- Incorpora la tecnologia di imaging ad alta risoluzione in grado di rilevare i difetti nelle bolle individuali dei blister, perdite dei canali e guarnizioni deboli fino a 15 micron
- Senza utensili. Ideale per linee di produzione che hanno in esecuzione più prodotti
- Possibilità di test di confezioni multiple per ogni ciclo di prova
- Tempo di prova rapido inferiore a 60 secondi per test
- Sistema operativo in grado di memorizzare fino a 30.000 tipi di prodotto
- Semplice da usare da parte dell'operatore tramite un'interfaccia touch screen
- Possibilità di prova di confezioni che contengono compresse / capsule in molti formati di materiale / progettazione
- Prova della confezione obiettiva e ripetibile per ogni prodotto
- Capacità di memorizzazione ed esportazione dei dati a scopo di audit e controllo qualità
- Può far parte di un sistema compatibile 21CFR Parte 11
- Miglioramento dell'impatto ambientale
- Dispositivo mobile flessibile da tavolo





## FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

Visionscan utilizza tecnologie di proiezione e fotocamera ad alta risoluzione, combinate con tecnica sotto vuoto per determinare se nelle confezioni blisterizzate sono presenti tenute deboli o perdite. È semplice da usare e genera risultati precisi, affidabili e ripetibili con chiare informazioni di approvato o scartato. I metodi di prova sono stati sviluppati per i differenti formati di confezione e sono memorizzati nel PC integrato come 'ricette' per il tipo di confezione.

### 1. CARICO DELLE CONFEZIONI E SELEZIONE DEL PRODOTTO (IMMAGINE 1)

Le confezioni vengono caricate dall'operatore nella camera di prova e il cassetto viene chiuso. Successivamente l'operatore sceglie il prodotto da sottoporre a prova dalla libreria delle ricette del prodotto.

### 2. AVVIO DELLA PROVA E ACQUISIZIONE DELLE IMMAGINI DI RIFERIMENTO (IMMAGINE 2)

Una volta chiuso il cassetto l'operatore preme il pulsante 'Avvia Prova'. Una griglia di luce LED è proiettata sulle confezioni blisterizzate, la

fotocamera scatta un'immagine di riferimento e successivamente l'operatore conferma che è presente il corretto numero di confezioni. Questa immagine viene successivamente confrontata con la 'ricetta' prememorizzata.

### 3. FASE DI VUOTO (IMMAGINE 3)

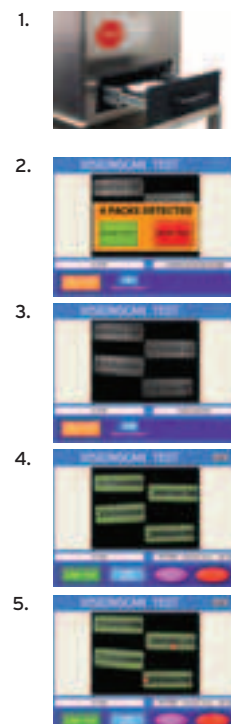
Successivamente nella camera di prova viene applicato un vuoto. La fotocamera cattura un'immagine delle confezioni sotto vuoto, e dopo un tempo di sosta reimpostato, il processo viene ripetuto, e le immagini vengono confrontate con la ricetta prememorizzata per il tipo di confezione. Successivamente il software Visionscan determinerà eventuali irregolarità e difetti delle confezioni e darà un risultato positivo o negativo per ogni bolla individuale delle confezioni blisterizzate.

### 4. SCHERMO DI APPROVAZIONE O SCARTO ACCETTATO (IMMAGINE 4) NON ACCETTATO (IMMAGINE 5)

Successivamente, i risultati di ogni blister e di singoli alveoli saranno visibili sullo schermo operatore. Il colore "verde" indica che l'alveolo ha passato il test; mentre il colore "rosso" è usato per indicare che l'alveolo ha fallito il test. Visionscan è in grado di rilevare i difetti fino a 15 micron.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>FUNZIONAMENTO</b>	Semi-automatico
<b>COSTRUZIONE</b>	Acciaio inox da costruzione 304
<b>AREA PROVA</b>	220mm x 160mm
<b>RISOLUZIONE FOTOCAMERA</b>	1600 x 1200
<b>GAMMA DI MISURAZIONE</b>	In grado di rilevare i difetti fino a 15 micron
<b>DIMENSIONI MINIME DELL'ALVEOLO</b>	5 mm di profondità x 5 mm di larghezza (dipendente dalla confezione)
<b>VELOCITÀ OPERATIVA</b>	Meno di 60 secondi per ciclo
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	450 (larg.) x 500 (lung.) x 725 (h) mm
<b>SOFTWARE</b>	PC con software Windows XP con interfaccia operatore touch screen da 15". 2 porte USB, 1 porta Ethernet
<b>CERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ</b>	Può essere compatibile 21CFR parte 11.
<b>PESO DELLA MACCHINA</b>	80 kg / peso di spedizione 100 kg





**PAKSCAN**

# PAKSCAN

PROVE DI TENUTA NON DISTRUTTIVE PER SACCHETTI, BUSTINE ED ALTRI IMBALLI FLESSIBILI (MATERIALI NON POROSI) CONTENENTI POLVERE SECCA O UN COMPONENTE SOLIDO CON UN'INTERCAPEDINE ALL'INTERNO DEGLI IMBALLI.

## CARATTERISTICHE

- **LE PROVE NON DISTRUTTIVE RIDUCONO I COSTI DI SCARTO**

I campioni esaminati possono essere reintrodotti nella linea di imballaggio visto che non vengono danneggiati durante lo svolgersi della prova. Contrariamente al metodo del Blue di Metilene, questa prova è pulita e asciutta e quindi PakScan genera meno scarti e riduce i relativi costi di smaltimento.

- **PROVE SIMULTANEE SU IMBALLI MULTIPLI**

PakScan verifica simultaneamente fino a 4 bustine grandi, ciascuna avente dimensioni 275mm x 90mm x 50mm. Ciò permette che la prova sia svolta più velocemente ed offre una visione più rappresentativa dell'intero nastro di produzione. La macchina può essere personalizzata per formati più o meno grandi o per soddisfare le specifiche esigenze di dimensioni a campione del cliente.

- **INDIVIDUA PERDITE A PARTIRE DA 10µM**

PakScan identifica perdite già di 10µm nei singoli imballi, in relazione alla dimensione e al formato dell'imballo. Il sistema può inoltre essere pre-programmato agli stessi livelli di non accettazione del Blue Dye Test, se richiesto.

- **SISTEMA TOTALMENTE VALIDABILE**

I risultati delle prove eseguite con PakScan sono generati automaticamente sulla base del metodo di prova precedentemente programmato utilizzato per ciascun imballo. La soggettività dall'operatore viene eliminata e quindi il sistema può essere validato. Sono disponibili i documenti completi di validazione GMP o GAMP.

- **SCHERMO CON INDICAZIONE CHIARA DEI RISULTATI**

I sacchetti intatti visualizzano un risultato "Accettato" mentre i prodotti con perdite indicano un risultato "Non Accettato".



# UN'INTERFACCIA UTENTE TOUCH SCREEN MONITORA L'AVANZAMENTO DEL PAKSCAN TRAMITE UN PANNELLO STRUMENTI VIRTUALE.



## FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

Gli imballi campione sono caricati su un nastro personalizzato ed il coperchio della camera di prova viene chiuso. La prova si svolge quindi in 4 fasi chiave:

### 1. FASE DI EVACUAZIONE

Viene applicato un livello di vuoto prestabilito per generare una forza di espansione che viene monitorata durante il ciclo di prova.

### 2. FASE DI STABILIZZAZIONE

Dopo l'evacuazione del vuoto, la fase di stabilizzazione permette la normalizzazione della temperatura dell'aria.

### 3. FASE DI DECADIMENTO

La fase di decadimento della prova misura la riduzione della pressione nell'intercapedine. Qualora la forza di espansione decada oltre una quantità stabilita, l'imballo sarà classificato come non accettato.

### 4. FASE DI IDENTIFICAZIONE DI UN FORO RILEVANTE

Alla fine della fase di decadimento, qualora la forza reattiva sia inferiore al livello predefinito nel metodo di prova, l'imballo sarà classificato come non accettato per foro rilevante.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>FUNZIONAMENTO</b>	Semi-automatico
<b>STRUTTURA</b>	Tutte le aree a contatto con il prodotto sono prodotte in Acciaio Inox (Grado 316)
<b>TIPO DI IMBALLO</b>	Bustine, sacchetti, borse, MAP in materiali flessibili e non porosi
<b>DIMENSIONI DELL'IMBALLO</b>	250 x 80 x 20 mm (10 x 3 x 0.8") per imballo
<b>ALIMENTAZIONE</b>	Elettrica: 110/230V 1kva mono fase Aria: 6 Bar
<b>VELOCITA' DI FUNZIONAMENTO</b>	Fino a 4 cicli al minuto
<b>SOFTWARE</b>	Il funzionamento dell'impianto può avvenire in conformità a 21 CFR Part 11
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	650 (Lar) x 750 (Lung) x 1660 (H) mm (25 x 30 x 65")
<b>PESO MACCHINA</b>	210kg (465lbs) / Peso di Spedizione: 300kg (660lbs)
<b>SOSTITUZIONE</b>	Circa 3 minuti. Per ciascun prodotto da testare è necessaria una diversa
<b>DELL'ATTREZZATURA</b>	impronta di prodotto



**MEDISCAN**

# MEDISCAN

MEDISCAN È UN'APPARECCHIATURA PER IL CONTROLLO NON DISTRUTTIVO DELLA TENUTA CHE NON NECESSITA DI ATTREZZI SUPPLEMENTARI, ADATTA PER BLISTER, BUSTINE E CONFEZIONI DI DISPOSITIVI MEDICI, PER MATERIALI NON POROSI E IN CONFEZIONE SINGOLA.

INCORPORA LA TECNOLOGIA E IL SOFTWARE PER IL CONTROLLO DELLA TENUTA SVILUPPATA DA SEPHA, CHE VENGONO IMPIEGATI QUOTIDIANAMENTE DALLE MULTINAZIONALI FARMACEUTICHE PER ASSICURARE L'INTEGRITÀ DEL PRODOTTO NELLE LORO LINEE PRODUTTIVE FARMACEUTICHE.

## CARATTERISTICHE

- Attrezzatura non distruttiva per il controllo di tenuta e integrità delle buste
- Non è necessario alcun attrezzo supplementare, rendendo la macchina altamente flessibile nel trattamento di una quantità di confezioni e dimensioni
- In grado di rilevare fori o perdite fino a 10 micron
- Apparecchiatura da banco
- In grado di operare su confezioni umide o secche non porose fino a 100 mm x 200 mm x 250 mm
- Facile da usare grazie l'interfaccia touch-screen e la semplice camera di carico
- In grado di accogliere metodi di test multipli fino a 10.000 tipi di prodotti
- Protezione con password personalizzata che consente l'uso da parte di più operatori
- Sistema completamente validabile
- Garanzia di risultati oggettivi e ripetibili
- I risultati dei test possono essere stampati, esportati via USB (x2) o integrati nel sistema di controllo di qualità locale attraverso il cavo Ethernet
- Alta velocità ed efficienza di controllo
- Dati disponibili per audit e totalmente conformi con 21CFR parte 11



UNA MACCHINA PER IL CONTROLLO  
NON DISTRUTTIVO DELLA TENUTA CHE  
GARANTISCE MISURAZIONI OGGETTIVE E  
PRECISE PER ASSICURARE L'INTEGRITÀ  
OTTIMALE DEL PRODOTTO.



## FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

L'operatore carica le confezioni da testare nell'alloggiamento su misura del prodotto e chiude il coperchio della camera di prova. Seguono 4 fasi fondamentali di controllo:

### FASE DI EVACUAZIONE

Viene applicato un livello predefinito di vuoto per generare una forza espansiva che è monitorata durante tutto il ciclo.

### FASE DI STABILIZZAZIONE

Successivamente alla creazione del vuoto, una fase di stabilizzazione permette alla temperatura dell'aria di normalizzarsi.

### FASE DI DECADIMENTO DELLA PROVA

La fase di decadimento della prova misura qualsiasi riduzione di pressione nell'intercapedine. Se la forza espansiva decade oltre a una soglia prestabilita la confezione verrà classificata difettosa.

### FASE D'IDENTIFICAZIONE DI UN FORO RILEVANTE

Al termine della fase di decadimento, qualora la forza reattiva sia inferiore al livello predefinito nel metodo di prova, la confezione sarà classificata come contenente un foro rilevante.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>FUNZIONAMENTO</b>	Semi-automatico
<b>STRUTTURA</b>	acciaio inox 304
<b>TIPO DI CONFEZIONE</b>	Bustine, blister, sacchetti, MAP e confezioni flessibili (non porose)
<b>DIMENSIONI DELLA CONFEZIONE</b>	Fino a: 250 (L) x 200 (H) x 100 (S) mm
<b>VELOCITÀ DI FUNZIONAMENTO</b>	Fino a 2 cicli al minuto
<b>SOFTWARE</b>	Interfaccia touchscreen facile da usare
<b>DIMENSIONI DELLA MACCHINA</b>	700 (Largh.) x 400 (Lungh.) x 500 (Alt.) mm (27 x 15 x 20")
<b>PESO DELLA MACCHINA</b>	80 kg / Imballo: 100 kg
<b>CAMBIO ATTREZZATURA</b>	Nessuna attrezzatura necessaria

UNA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE PRESS  
OUT PER IL DEBLISTERING CHE GARANTISCONO  
VELOCITÀ, EFFICIENZA E SICUREZZA NEL  
RECUPERO DI PRODOTTI DI VALORE.

---



## **3. RECUPERO DEL PRODOTTO**



# 3. RECUPERO DEL PRODOTTO



UNA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE AUTOMATICHE, SEMI-AUTOMATICHE E MANUALI PER LA DEBLISTERATURA, CHE PERMETTONO DI RECUPERARE IN SICUREZZA PRODOTTI DI VALORE DA QUALUNQUE TIPO DI BLISTER.

Sepha è il leader mondiale nell'innovazione e nello sviluppo di apparecchiature per la deblisteratura farmaceutica. Le nostre macchine vengono usate quotidianamente in tutto il mondo dalla maggior parte delle più grandi aziende farmaceutiche per recuperare prodotti di valore da confezioni in blister.

Tutti i modelli nella gamma Press-Out consentono un rapido cambio formato e minimizzano i tempi di inattività con la massima sicurezza e igiene. L'applicazione di una pressione minima per estrarre le compresse e le capsule garantisce che non restino residui di alluminio e previene il danneggiamento del prodotto durante il processo di deblisteratura. Sepha offre prodotti adatti sia ai blister a pressione che a quelli a prova di bambino o strappabili.

## **PERCHÉ RECUPERARE I PRODOTTI DALLE CONFEZIONI BLISTER?**

Le confezioni blister vengono scartate a causa di: alveoli vuoti; prodotto errato; codifica di lotto errata; fallimento del test di tenuta; e variazioni di inventario. Il prodotto recuperato può essere immediatamente riconfezionato aumentando le rese di produzione.

## **RIDURRE I COSTI DI ELIMINAZIONE**

È generalmente più economico eliminare blister vuoti che pieni, conviene quindi separare il prodotto attivo dalla confezione di scarto prima dello smaltimento.

## **POLITICA AMBIENTALE**

La deblisteratura può contribuire a soddisfare i requisiti richiesti dalla legge e minimizzare l'impatto del processo produttivo sull'ambiente.

## **GESTIONE DELL'INVENTARIO**

Lo svuotamento delle scorte di blister per riconfezionare i prodotti in formati alternativi permette di gestire le fluttuazioni delle richieste del mercato e organizzare l'inventario in modo efficiente.

## **SICUREZZA OPERATORE**

Lo svuotamento manuale dei blister è un lavoro noioso e ripetitivo. La deblisteratura meccanica previene lesioni alle dita, e riduce il rischio di RSI o Sindrome del Tunnel Carpale.

**Per maggiori informazioni sui vantaggi della deblisteratura visitate [www.sepha.com](http://www.sepha.com)**



**PRESS OUT**  
MANUALE

**PRESS OUT**  
MANUALE LARGO

**PRESS OUT**  
SEMI-AUTOMATICA

# PRESS OUT

## MANUALE / MANUALE LARGO / SEMI-AUTOMATICA

MACCHINE PORTATILI PER IL DEBLISTERING, MANUALI O SEMI-AUTOMATICHE, PER IL RECUPERO DI COMPRESSE E CAPSULE DA BLISTER CON ESTRAZIONE A PRESSIONE CON LAYOUT IN LINEA. I MODELLI MANUALE LARGO E SEMI-AUTOMATICA POSSONO GESTIRE ANCHE LAYOUT DIAGONALI / OFFSET.

### CARATTERISTICHE

- Portatile
- Non è necessario l'allacciamento all'aria
- Cuscinetti di sicurezza anti scivolo
- Totalmente cGMP e facile da pulire
- Particolari a sostituzione unica
- Handles PVC/alu as well as alu/alu blisters
- Flessibile - può essere regolato velocemente per soddisfare qualunque
- imballo di blister con estrazione a pressione
- Facile da usare - non si richiede una formazione specialistica
- Il prodotto viene recuperate in modo pulito e igienico
- Ideale per piccoli lotti
- Prezzi contenuti

PRESSOUT  
MANUALE



PRESSOUT  
MANUALE LARGO



PRESSOUT  
SEMI-AUTOMATICA





## ATTREZZATURA

Il set di attrezzature fornito è totalmente regolabile. Una semplice tabella delle regolazioni è stampata sulla piastra porta stampo per permettere un set-up rapido in 1-2 minuti. Per la formazione occorrono meno di 15 minuti.

### PRESSOUT MANUALE / MANUALE LARGO

#### FUNZIONAMENTO MACCHINA

I blister vengono normalmente inseriti tramite un gruppo di rulli girando una manovella. Le compresse o capsule vengono simultaneamente rimosse dal blister e separate dall'imballo di scarto.

#### MODELLO MANUALE

Solo per blister con un layout in-linea.

#### MANUALE MODELLO LARGO

Gestisce blister con un layout Diagonale / Offset ed inoltre con il più tradizionale layout 'In-linea'.

### PRESSOUT SEMI-AUTOMATICA

#### FUNZIONAMENTO MACCHINA

I singoli blister vengono normalmente inseriti tramite un gruppo di rulli. Le compresse o capsule vengono simultaneamente rimosse dal blister e separate dall'imballo di scarto. Questa macchina utilizza lo stesso meccanismo brevettato di deblistering della Press-Out Manuale Largo ma è azionata da un motore elettrico che funziona in continuo, fornendo un'alimentazione automatica che aumenta il quantitativo di deblistering a 40 blister al minuto.

## SPECIFICHE TECNICHE

	MANUALE	MANUALE LARGO	SEMI-AUTOMATICA
<b>FUNZIONAMENTO</b>	Manuale	Manuale	Semi-Automatico
<b>TIPO DI BLISTER</b>	Estrazione a pressione	Estrazione a pressione	Estrazione a pressione
<b>TIPOLOGIE DI LAYOUT DEI BLISTER</b>	In linea In linea e Diagonale / Offset In linea e Diagonale / Offset		
<b>FORMATO</b> Larghezza	120mm (4.7")	170mm (6.7")	170mm (6.7")
<b>DIMENSIONI</b> Lunghezza	Illimitato	Illimitato	Illimitato
<b>STRUTTURA</b>	Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in Acciaio Inox (Grado 316) e ABS di Grado Alimentare		
<b>ALIMENTAZIONE</b>	Nessun tipo di alimentazione richiesta	Nessun tipo di alimentazione richiesta	Elettricità: Mono fase
<b>VELOCITA' DI FUNZIONAMENTO</b>	Up to 20 blisters per minute	Up to 20 blisters per minute	Up to 40 blisters per minute
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>			
Larghezza	200mm (8")	380mm (15")	365mm (14.4")
Lunghezza	300mm (12")	295mm (12")	340mm (13.4")
Altezza	200mm (8")	230mm (9")	250mm (9.8")
<b>PESO MACCHINA</b>	6.5kg (15lbs)	8kg (18lbs)	16kg (35lbs)
<b>PESO DI SPEDIZIONE</b>	8.5kg (19lbs)	11.5kg (25lbs)	28kg (61lbs)
<b>CAMBIO FORMATO</b>	3 minuti	3 minuti	3 minuti



## PRESS OUT AUTOMATICA

# PRESS OUT AUTOMATICA

MACCHINA PER IL DEBLISTERING PER IL RECUPERO DI CAPSULE E COMPRESSE DA BLISTER A PRESSIONE E MULTIPRODOTTO CON DISPOSIZIONE DELLE CAPSULE LINEARE O DIAGONALE / OFFSET.

### CARATTERISTICHE

- Alimentazione automatica
- Facile da usare - non è necessaria una formazione specialistica
- Interfaccia utente con indicatore di guasti
- Velocità variabile fino a 60 blister al minuto
- Può trattare sia blister PVC/alu che blister alu/alu
- Non necessita di alimentazione d'aria
- Attrezzatura di basso costo, rapida sostituzione
- Completamente cGMP
- Attrezzatura regolabile e personalizzabile
- Non richiede manutenzione
- Nessun rischio di contaminazione del prodotto o della confezione
- Facile e veloce da pulire
- Disponibilità di modelli di taglia superiore per confezioni grandi



# SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA DEBLISTERATURA NELL'INDUSTRIA FARMACEUTICA CON VANTAGGI ECONOMICI, FLESSIBILITÀ E RAPIDITÀ SENZA CONFRONTI.



## FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

La velocità di funzionamento della macchina può essere variata fino a un massimo di 60 blister al minuto.

1. Le confezioni blister vengono automaticamente trasmesse dal caricatore verticale attraverso un sistema di rulli.
2. Le compresse o capsule vengono delicatamente spinte fuori dal blister e raccolte separatamente dalle confezioni di scarto.
3. Un pannello di stato sull'interfaccia dell'utente permette all'operatore di identificare in modo facile e veloce l'ubicazione di qualunque problema durante il funzionamento della macchina.

## ATTREZZATURA

Per ogni diverso tipo e misura di blister è necessaria un'attrezzatura specifica. Il cambio di formato, che non richiede attrezzi, è facile e veloce.

## SPECIFICHE TECNICHE

	AUTOMATICA	AUTOMATICA LARGA
<b>FUNZIONAMENTO</b>	Automatico	Automatico
<b>TIPO DI BLISTER</b>	Estrazione a pressione e multiprodotto	
<b>LAYOUT DEI BLISTER</b>	In linea e diagonale / Sfasati in linea e diagonale /Sfasati	
<b>FORMATO</b> Larghezza	105 mm (4,1")	150 mm (5,9")
<b>DIMENSIONI</b> Lunghezza	120 mm (4,7")	120 mm (4,7")
<b>STRUTTURA</b>	Tutte le parti a contatto col prodotto sono realizzate in acciaio inossidabile (Grado 316) e ABS di Grado alimentare.	
<b>ALIMENTAZIONE</b>	Elettricità: Monofase 110/230 V	
<b>VELOCITÀ DI FUNZIONAMENTO</b>	Fino a 60 blister al minuto	Fino a 60 blister al minuto
<b>DIMENSIONI DELLA MACCHINA</b>		
Larghezza	620 mm (24,4")	620 mm (24,4")
Lunghezza	620 mm (24,4")	620 mm (24,4")
Altezza	1170 mm (46,1")	1170 mm (46,1")
<b>PESO DELLA MACCHINA</b>	65 kg (143 lb)	85 kg (187,4 lb)
<b>PESO DI SPEDIZIONE</b>	120 kg (264 lb)	140 kg (308,6 lb)
<b>CAMBIO FORMATO</b>	3 minuti	3 minuti



**PRESS OUT**  
UNIVERSAL

**PRESS OUT**  
MINI UNIVERSAL

# PRESS OUT

## UNIVERSAL

## MINI UNIVERSAL

MACCHINA PER DEBLISTERING COMPLETAMENTE AUTOMATICA, AD ALTA VELOCITÀ, IN GRADO DI RIMUOVERE QUANTITÀ DI PRODOTTO FINO A 50 CONFEZIONI BLISTER AL MINUTO. LA SUA TECNOLOGIA SOFISTICATA PERMETTE UN TAGLIO DELICATO, CHE LA RENDE IDEALE PER RECUPERARE CAPSULE E COMPRESSE FRAGILI E DI ALTO VALORE DA CONFEZIONI BLISTER DI OGNI TIPO DI MATERIALE INCLUSO ALU / ALU E CONFEZIONI A PROVA DI BAMBINO.

### CARATTERISTICHE

- Impostazioni di controllo e funzionamento automatizzate, a velocità variabile
- In grado di rimuovere il prodotto dalle confezioni a prova di bambino
- Alimentazione automatica
- Può svuotare fino a 50 confezioni blister al minuto
- Può trattare tutti i formati di confezione
- Vaso di raccolta prodotto in acciaio inossidabile 316 integrato
- Livelli di contaminazione zero
- Completamente cGMP
- Sistema di controllo software sofisticato, facile da usare
- Possibilità di monitorare temperatura e umidità
- Alta accessibilità per rapida pulizia e cambio prodotto



# PRESS OUT

## UNIVERSAL

La POU è la macchina per la deblisteratura scelta dai più grandi produttori di imballi farmaceutici in blister del mondo grazie alla sua qualità, flessibilità, velocità e capacità di recupero del prodotto senza paragoni.

### FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

I prodotti sono recuperati con zero contaminazione da frammenti o danneggiamento del prodotto durante 4 rapide fasi operative.

#### FASE 1:

Le confezioni sono disposte in un caricatore che le inserisce automaticamente nella stazione di taglio integrata.

#### FASE 2:

Il materiale dell'involucro di ciascuna confezione viene tagliato con precisione attorno alla base di ogni alveolo grazie all'impiego di strumenti adatti a quella specifica confezione per assicurare l'assenza di danneggiamento o contaminazione.

#### FASE 3:

Le confezioni sono quindi incanalate verso una specifica attrezzatura di estrazione dove il prodotto è delicatamente espulso in un vaso in acciaio inossidabile 316 integrato e asportabile. Il prodotto può essere ora riportato in sicurezza alla linea di produzione per essere eventualmente ritrattato.

#### FASE 4:

Le confezioni blister vuote sono incanalate verso un secchiello per gli scarti separato estraibile, pronte per essere smaltite.

#### POU MINI

Ha caratteristiche simili alla POU più grande, con l'unica differenza che è semi-automatica. Ulteriori informazioni disponibili su richiesta da Sepha.

#### ATTREZZATURA

Per ogni tipo e misura di confezione è possibile richiedere attrezzi personalizzati che verranno rapidamente consegnati.


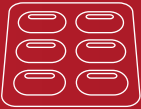








### SPECIFICHE TECNICHE

	MINI UNIVERSAL	UNIVERSAL
<b>FUNZIONAMENTO</b>	Semi-Automatico	Automatico
<b>TIPO DI BLISTER</b>	Estrazione a pressione, a prova di bambino / Strappabile / Multiprodotto	
<b>LAYOUT DEL BLISTER</b>	Tutti	Tutti
<b>FORMATO</b> Ancho	Minimo 30 mm (1,2")	Massimo 105 mm
<b>DIMENSIONI</b> Longitud	Minimo 65 mm (2,5")	Massimo 140 mm
	* Confezioni più grandi potrebbero essere disponibili su richiesta	
<b>STRUTTURA</b>	Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in Acciaio Inox (Grado 316) e Grado Alimentare ABS	
<b>ALIMENTAZIONE</b>	Elettricità: Monofase 110/230V	
	Aria: 6 Bar	
<b>VELOCITÀ DI FUNZIONAMENTO</b>	Fino a 20 blister/min	Fino a 50 blister/min
<b>DIMENSIONI DELLA MACCHINA</b>		
Larghezza	620 mm (24")	650 mm (25,5")
Lunghezza	620 mm (24")	1200 mm (47")
Altezza	1325 mm (52")	1300 mm (51")
<b>PESO DELLA MACCHINA</b>	80 kg (176 lbs)	300 kg (660 lbs)
<b>PESO DI SPEDIZIONE</b>	150 kg (330 lbs)	420kg (924 lbs)
<b>CAMBIO FORMATO</b>	1 minuto	5 minuti

# QUALE PRESSOUT?

## TABELLA RAPIDA DI RIFERIMENTO

TIPO DI IMBALLO	PRESS-OUT MANUALE	PRESS-OUT MANUALE LARGA	PRESS-OUT SEMI AUTOMATICA	PRESS-OUT AUTOMATICA	PRESS-OUT UNIVERSALE MINI	PRESS-OUT UNIVERSALE
Perforato e non perforato						
<b>ESTRAZIONE A PRESSIONE</b>						
PVC/Alu PVDC/Alu PP/Alu ACLAR/Alu 	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓
Alu/Alu 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>A PROVA DI BAMBINO</b>						
Push-Thru 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(Peelable) 	-	-	-	-	✓	✓
<b>DIAGONALE / OFFSET</b> 	-	✓	✓	✓	✓	✓
<b>MULTI-PRODOTTO</b>						
In linea 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sfalsato 	-	-	-	-	✓	✓
<b>CIRCOLARE</b> 	-	-	-	-	✓	✓

# ASSISTENZA CLIENTI

ESSERE AL SERVIZIO DEL CLIENTE E CONQUISTARNE LA FIDUCIA NEI NOSTRI PRODOTTI È ALLA BASE DELLA POLITICA COMMERCIALE SEPHA. VOGLIAMO ASSICURARE CHE I NOSTRI CLIENTI ACQUISTINO IL PRODOTTO ADATTO ALLE LORO ESIGENZE, E CHE POSSIEDANO LE COMPETENZE NECESSARIE A USARE LA NOSTRA ATTREZZATURA. E PER QUALUNQUE PROBLEMA, I NOSTRI INGEGNERI E I NOSTRI PARTNER NEL SERVIZIO ASSISTENZA POTRANNO OFFRIRE UNA RISPOSTA VELOCE E DI QUALITÀ.

---

## **CONSULENZA INIZIALE**

Prima di acquistare una macchina da Sepha, lavoreremo con voi per assicurare che il prodotto e gli attrezzi associati soddisfino le vostre necessità e siano progettati per soddisfare le vostre specifiche esigenze produttive

## **INSTALLAZIONE**

Tutte le macchine vengono fornite con una documentazione completa e un Manuale di Istruzioni. Possiamo inoltre fornire formazione presso la vostra sede o un video dimostrativo.

## **VERIFICA**

Su richiesta, possiamo offrire assistenza di verifica sotto forma di protocolli che possono essere compilati dall'utente finale.

## **ASSISTENZA TECNICA E SERVIZIO CLIENT**

Il nostro personale esperto è disponibile in qualunque momento per offrire assistenza e consulenza di alto livello su un'ampia gamma di questioni tecniche legate alla lavorazione e produzione farmaceutica.

## **FUNZIONAMENTO SENZA MANUTENZIONE**

Le macchine EZ Blister e Press Out di SEPHA non hanno virtualmente bisogno di manutenzione e devono solo essere pulite. Tutte le parti da pulire possono essere rimosse con facilità dall'unità e possono essere lavate con cura in acqua calda e asciugate a temperature elevate.

## **GARANZIA**

Tutte le macchine e i componenti sono fornite con una garanzia di 12 mesi (compresa manodopera) valida dalla data di installazione. La garanzia non comprende il normale processo di usura e la perdita di parti.

## **ESTENSIONE DELLA GARANZIA**

Offriamo un'opzione di estensione della garanzia che prolunga i 12 mesi iniziali. Questo servizio è basato su accordi specifici riguardo al livello di assistenza tecnica e al cliente, servizi di intervento su richiesta e assistenza telefonica.

Tutti i prodotti SEPHA sono protetti da brevetti, marchi commerciali registrati e copyright.

Tutte le macchine SEPHA sono conformi ai parametri di certificazione CE.

**Sepha Ltd**

Unit 25

Carrowreagh Business Park

Carrowreagh Road, Dundonald

Belfast BT16 1QQ

Northern Ireland

United Kingdom

**T:** +44 (0)28 9048 4848

**F:** +44 (0)28 9048 0890

**E:** info@sepha.com

**[www.sepha.com](http://www.sepha.com)**

